

ICS 91.060
分类号: Y71
备案号: 43624-2013

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4595.4—2013
代替 QB/T 3877—1999

合页 第4部分: H型合页

Hinge—Part 4:H type

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

QB/T 4595《合页》为系列标准，目前现有6个部分，包括：

- 第1部分：普通型合页；
- 第2部分：轻型合页；
- 第3部分：抽芯型合页；
- 第4部分：H型合页；
- 第5部分：T型合页；
- 第6部分：双袖型合页；

.....

本部分为QB/T 4595的第4部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分与QB/T 4595.1《合页 第1部分：普通型合页》配合使用，本部分中写明“适用”的内容，表示QB/T 4595.1中的相应章条适用于本部分；本部分中写明“增加”的内容，表示除应符合QB/T 4595.1中的相应条文外，还应符合本标准中增加的条文；本部分中写明“代替”的内容，则表示QB/T 4595.1中的相应章条以本部分的的章条为准；本部分中写明“不适用”的内容，表示QB/T 4595.1中的相应章条不适用于本部分。

本部分是对QB/T 3877—1999《H型合页》的修订，与QB/T 3877—1999相比，主要技术变化如下：

- 增加、更新了部分引用文件；
- 增加了使用寿命要求；
- 增加了转动力量要求；
- 增加了负重要求；
- 增加了耐腐蚀性要求；
- 修改了轴向间隙和径向间隙要求。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国建筑五金标准化中心归口。

本部分起草单位：上海市质量监督检验技术研究院、高天（中山）金属制造有限公司、佛山市汇泰龙五金卫浴制造有限公司、广东顶固集创家居股份有限公司、广东雅洁五金有限公司、广东坚朗五金制品股份有限公司、杭州合恒科技有限公司、广东省肇庆市质量计量监督检测所、国家轻工业建筑五金质量监督检测中心。

本部分主要起草人：麦佳隆、张学勤、张月明、王忠、张家亮、杨勇、谢达明、谢明舜、吴春明。
本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 3877—1999。

合页 第4部分：H型合页

1 范围

QB/T 4595.1 中的该章，用下述内容代替。

本部分规定了H型合页的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于需要经常脱卸而较薄的门窗所使用的两页片成“H”型的合页。

2 规范性引用文件

QB/T 4595.1 中的该章均适用。

3 要求

QB/T 4595.1 中的该章除下述内容外，均适用。

3.2.2 型式和尺寸

产品的型式和尺寸按表2规定。

表2

系列编号	合页长度/mm	合页厚度/mm		每片页片的最少螺孔数/个
		基本尺寸	极限偏差	
H30	80.00	2.00	0 -0.10	3
H40	95.00	2.00		3
H45	110.00	2.00		3
H55	140.00	2.50		4

注：H为H型合页，后面两个数字表示合页长度，30表示约为3 in.，45表示约为4 1/2 in.，依次类推。

3.3 使用寿命

该条用下述内容代替：

产品经5万次寿命试验后，其轴向磨损不应超过1.57 mm，门扇下沉量不应超过4.0 mm。

3.4 转动力

该条用下述内容代替：

产品的转动力不应超过表3规定，且转动应轻便、灵活，无卡紧现象。

表3

合页长度/mm	80.00	95.00	110.00	140.00
转动力/N	2.2	4.4	6.7	7.8

3.5 负重

该条用下述内容代替：

产品负重不应小于表4规定。

表 4

系列编号	适用门质量/kg
H30	15
H40	18
H45	20
H55	27

4 试验方法

QB/T 4595.1 中的该章除下述内容外，均适用。

4.5 寿命

该条用下述内容代替：

门扇按表 5 配置。寿命试验以 (12 ± 3) 次/min 的频率进行。

表 5

合页长度/mm (in.)	3 级适用门质量/kg	门扇宽度/mm
80.00 (3)	15	610
95.00 (4)	18	
110.00 (4 1/2)	20	
140.00 (5 1/2)	27	

5 检验规则

QB/T 4595.1 中的该章均适用。

6 标志、包装、运输、贮存

QB/T 4595.1 中的该章均适用。

附录 A
(资料性附录)
产品的型式和尺寸

QB/T 4595.1 中的该附录用下述内容代替：

A.1 每页片的螺孔数为3个，参见表A.1。

表 A.1

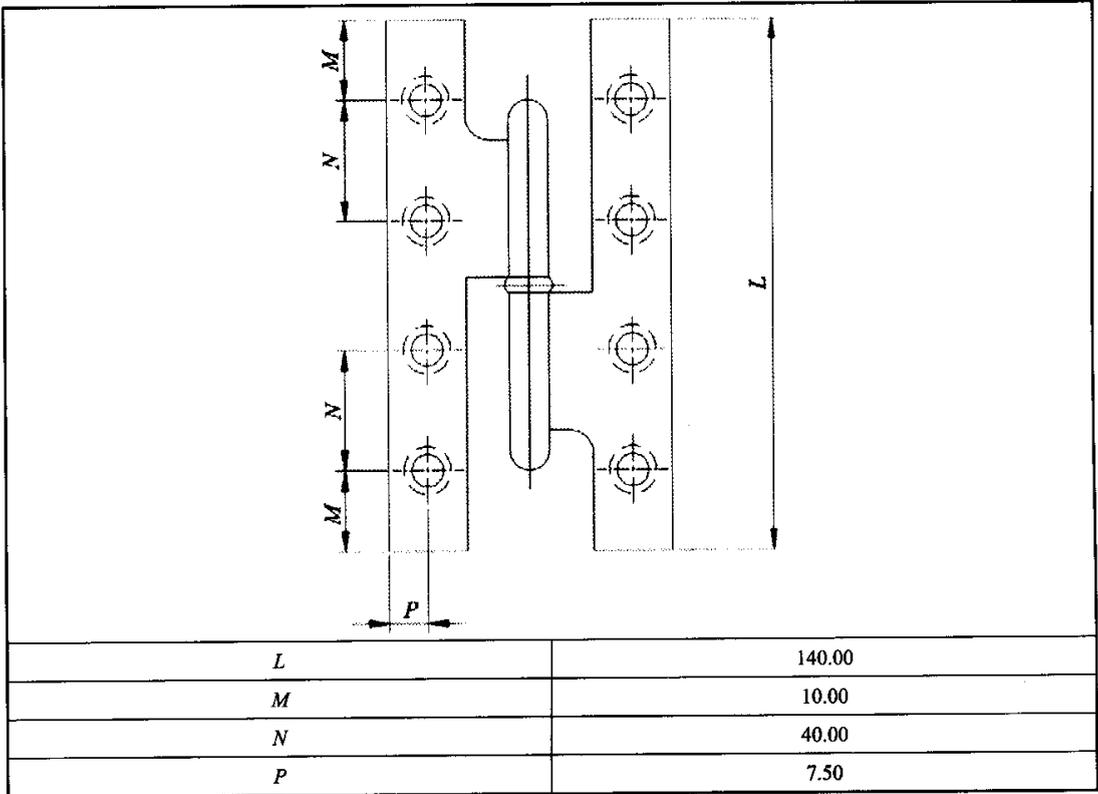
单位为毫米

<i>L</i>	80.00	95.00	110.00
<i>M</i>	8.00	8.00	9.00
<i>N</i>	22.00	27.50	33.00
<i>P</i>	7.00	7.00	7.50

A.2 每页片的螺孔数为4个，参见表A.2。

表 A.2

单位为毫米



附 录 B
(资料性附录)
产品分类和标记

QB/T 4595.1 中的该附录均适用。

中华人民共和国
轻工行业标准
合页 第4部分：H型合页
QB/T 4595.4—2013

*

中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街6号
邮政编码：100740
发行电话：(010)65241695
网址：<http://www.chlip.com.cn>
Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区下斜街29号
邮政编码：100053
电话：(010)68049923/24/25

*

版权所有 侵权必究
书号：155019·4268

印数：1—200册 定价：16.00元



QB/T 4595.4-2013

BZ002104225

