



中华人民共和国国家标准

GB 1406.3—2003
eqv IEC 60061-1:2001

预聚焦式灯头的型式和尺寸

Types and dimensions of prefocus caps

2003-05-26 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准等效采用国际电工委员会 IEC 60061-1:2001《灯头、灯座及其检验其安全性和互换性的量规 第 1 部分:灯头》中的预聚焦式灯头部分。其技术内容与 IEC 相应部分完全一致。

本标准所列灯头的编号由三部分组成:(例如:1406.3-GB-79-1)第一个数字为本标准号,其后跟字母 GB;再之后的数字为灯头的编号。

本标准与 GB 2800—1981 的主要技术差异如下:

1. 取消的型号为:P16s/14×15, P22s/22×22, P27s/25×27, P39s/42×39, PB20d/25×18, PB22d-3 (90°/135°)/17×24, PB24s/22×26, P30d-10. 3, P32s-12×15, P32d-19×15, P35s-19×15, P35d-19×15, P42s-19×15, P42s-22×22, P42d-19×15, P42d-22×22。
2. 修订的型号为:P13. 5s, P22d/22×22, P30s-10. 3, P32d-19×15, P45t-41。
3. 增加的型号为:P11. 5d, PG12-和 PGX12, PG13 和 PGJ13, PX13. 5s, P14. 5s, P18s, PGJ19, P20d, PX20d, PY20d 和 PZ20d, PG22-6. 35, PK22s, PKX22s, P26s, PX26d, P28s, P29t, P36, P38s, P40s, P43t, PX43t, PY43d, PZ43t, P46s。

本标准实施之日起,GB 2800—1981《预聚焦式灯头的型式和尺寸》废止。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国照明电器标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京华明电光源工业公司。

本标准起草人:刘欣、童显海、王宁。

IEC 前 言

1. 国际电工委员会(IEC)有关技术问题的正式决议和协议均由各技术委员会制定,所有对此有特殊兴趣的各国家委员会都有代表参加。因此,这些决议和协议在最大程度上表达了国际间在此问题上的一致意见。
2. 为在国际之间使用而出版的推荐标准,在某种意义上各国家委员会均应采纳。
3. 为了促进国际间的统一,国际电工委员会希望目前还没有相关国家标准的国家在制定相关标准时,在国家条件许可的范围内,各国家委员会应以 IEC 的推荐标准作为相关标准的基础。
4. 为了加强国际间有关这些问题的意见一致性,需要各国家委员会在本国条件允许的情况下,努力使本国标准与 IEC 推荐标准相协调。各国家委员会要为此发挥作用。

中华人民共和国国家标准

预聚焦式灯头的型式和尺寸

Types and dimensions of prefocus caps

GB 1406.3—2003
eqv IEC 60061-1:2001

代替 GB 2800—1981

本标准等效采用 IEC 60061-1:2001《灯头、灯座及其检验互换性和安全性的量规 第1部分:灯头》中的预聚焦式灯头部分。

本标准规定了灯头为保证其互换性和安全性而必须遵守的主要尺寸和检验方法。标准中未规定的其他尺寸由设计者自行确定。

1 一般要求

1.1 主题内容

本标准规定了预聚焦式灯头的型式、基本尺寸和检验方法。

预聚焦式灯头的型号,应符合 GB 1405《灯头型号命名方法》的规定。

1.2 引用标准

GB/T 6998—2002 预聚焦式灯头的量规(eqv IEC 60061-3:2001)

QB 2218—1996 灯头、灯座的型号命名方法

IEC 60061-1:2001 灯头、灯座及检验其互换性和安全性的量规 第1部分 灯头

IEC 60061-2:2001 灯头、灯座及检验其互换性和安全性的量规 第2部分 灯座

IEC 60061-3:2001 灯头、灯座及检验其互换性和安全性的量规 第3部分 量规

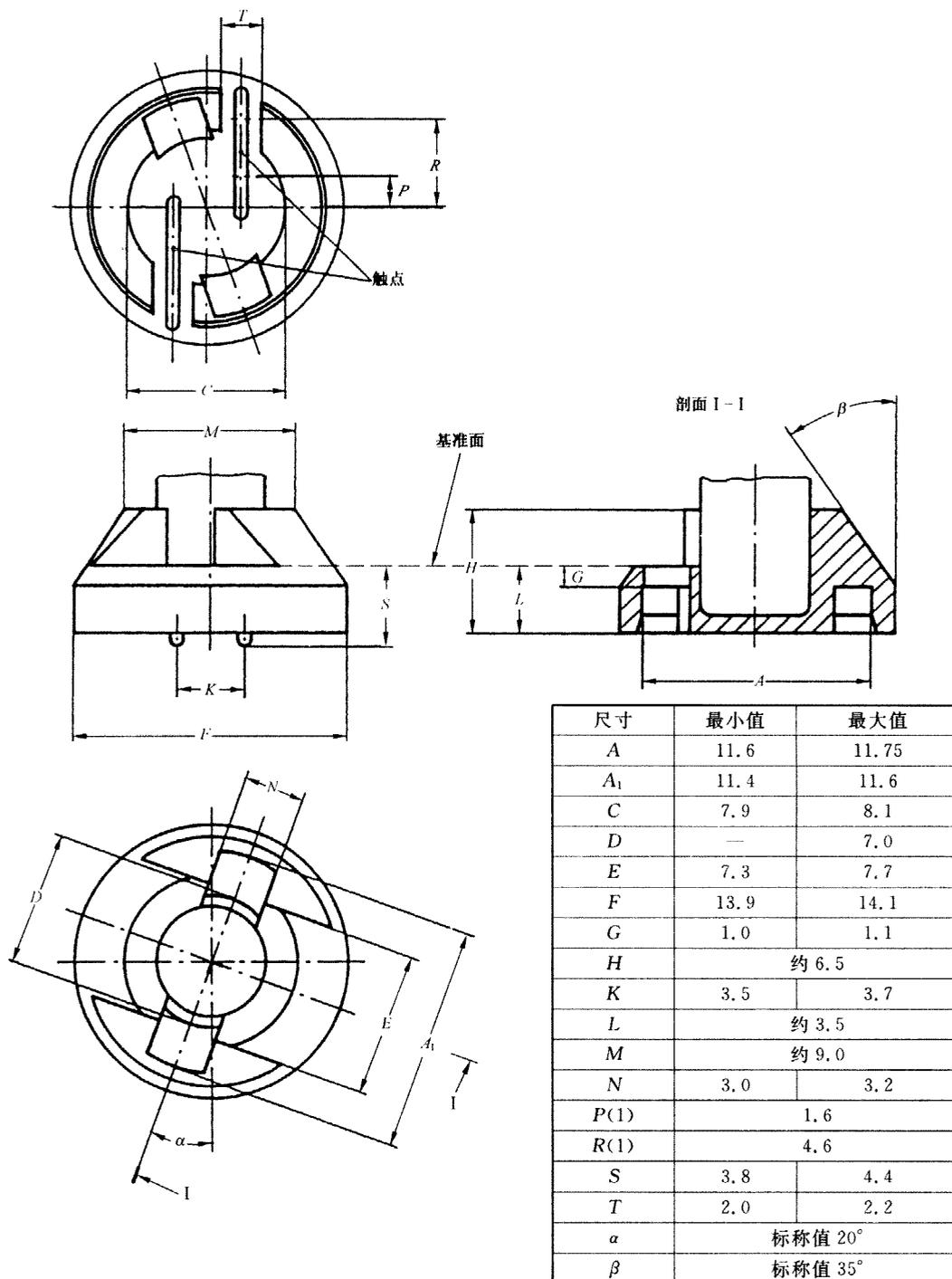
2 型式和尺寸

预聚焦式灯头的型式和主要尺寸应符合附图和附表的规定。

2.1 P11.5d 灯头

P11.5d 灯头

关于 P11.5d 灯座, 参见 IEC 60061-2。

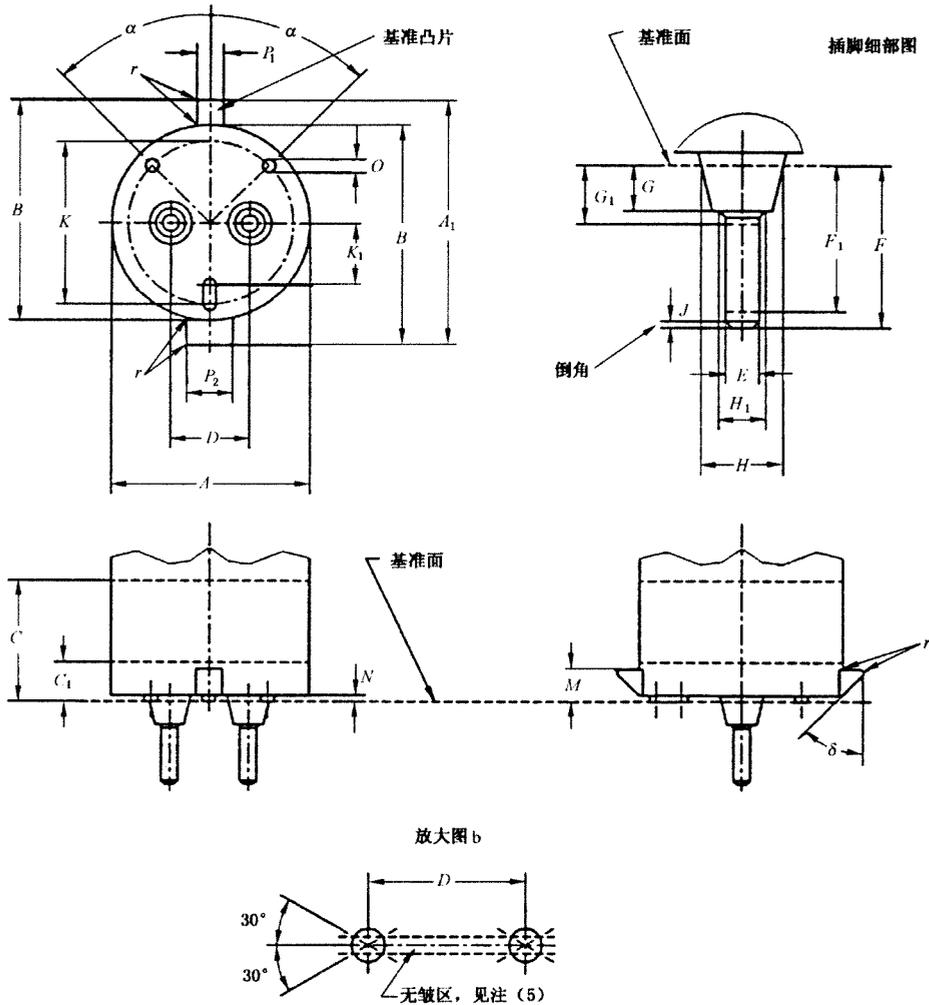


(1)P 和 R 表示形成接触的范围。

2.2 成品灯上 PG12-和 PGX12-灯头

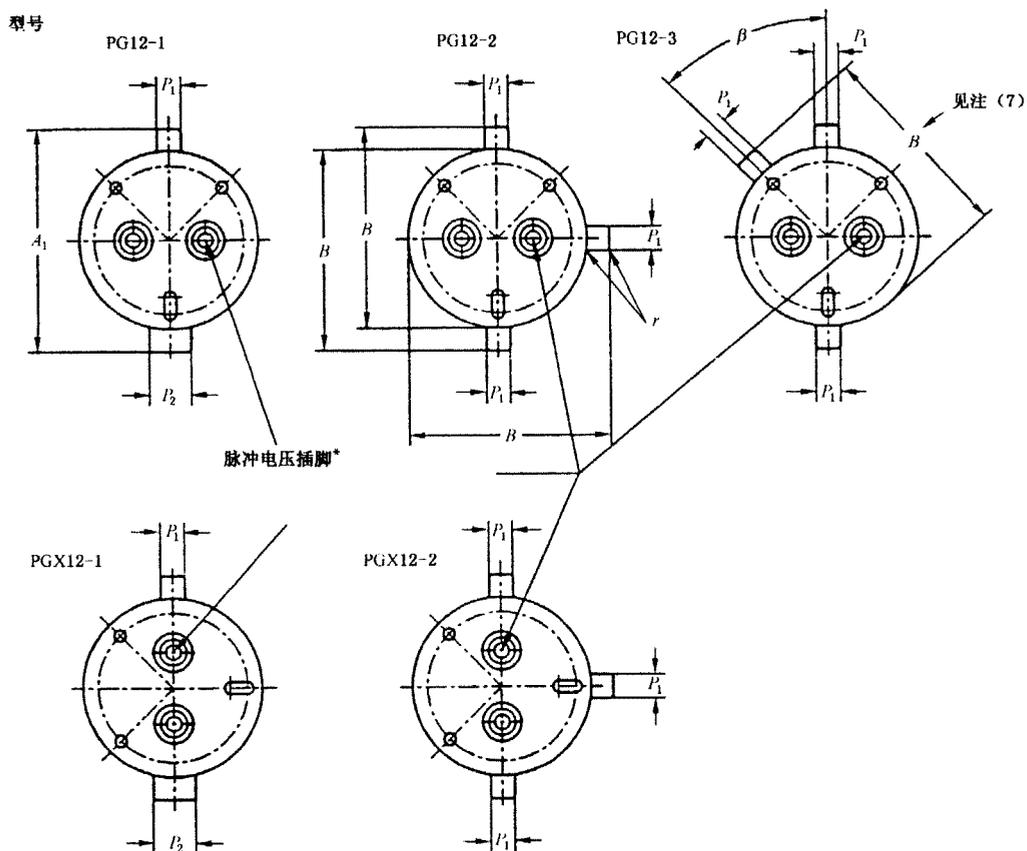
成品灯上 PG12-和 PGX12-灯头(1)

关于 PG12 和 PGX12 灯座, 参见 IEC 60061-2。



上图只表示 PG12-1 灯头。关于 PGX12 灯头及其他型号 PG 灯头的插脚和支撑凸台的排列见下一页示图。PGX12-1 和 PGX12-2 灯头可在高温条件下使用(150℃以上, 待定)。

成品灯上 PG12-和 PGX12-灯头(2)



* 如果这些灯头用于需要高压脉冲启动灯,则该脉冲应施加在此脉冲插脚上。

PG12-1 灯头的尺寸在下页中给出。

PG12-2 灯头的尺寸与 PG12-1 灯头的尺寸相同,只是它们凸片的数量及其相关的尺寸有所不同。三个类似凸片的尺寸为 P_1 、 B 、 A_1 、 r 、 δ 和 M 。

PG12-3 灯头的尺寸与 PG12-2 灯头的尺寸相同,只是它们凸片的位置有所不同。

PGX12-1 灯头的尺寸与 PG12-1 灯头的尺寸相同,只是它们的插脚和支撑止挡的位置有所不同。这两种部件已按逆时针方向旋转了 90° 。

PGX12-2 灯头与 PGX12-1 灯头的尺寸相同,只是凸片的数量及相关尺寸不同。三个类似凸片的尺寸为 P_1 、 B 、 A_1 、 r 、 δ 和 M 。

成品灯上 PG12-和 PGX12-灯头(3)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A(1)(2)	29.4	30.6	J	0.4	—
A ₁	—	37.6	K	约 25.0	
B	32.9	34.1(7)	K ₁	约 8.8	
C(1)	18.5	—	M	4.6	5.0
C ₁ (1)	6.0	—	N	0.5	1.0
D	12.0		O(4)(6)	1.5	2.5
E(5)	2.29	2.67(3)	P ₁	3.7	4.0
F	11.4	12.5	P ₂	7.0	7.5
F ₁ (5)	11.0	—	r	—	0.5
G	3.0	4.5	a	约 45°	
G ₁ (5)	—	4.5	β	标称值 45°	
H(6)	—	6.7	δ	约 45°	
H ₁	—	3.3			

这些尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

(1) 在 C₁ 所示最小范围内测量 A 的最小值和最大值;在 C₁ 所示范围之外至 C 所示范围之内,只测量 A 的最大值。

(2) 测量 A 时所在的圆周不必是连续的,但是,在该圆周上应至少有三个方向上的 A 值符合要求。

(3) 在未组装的灯头上,E 的最大值为 2.44 mm。

(4) 灯头的支撑凸台。

(5) 插脚的表面允许有凹痕或沟纹,但是,在由于通过两插脚中心线的平面成 30°角的插脚半径所限定的区域内,不得出现这种痕或沟纹(参见放大图 b),在由 G₁ 和 F₁ 所限定的范围内,在插脚的无皱区测得的插脚直径不得小于 2.29 mm。

(6) 在基准位置测量。

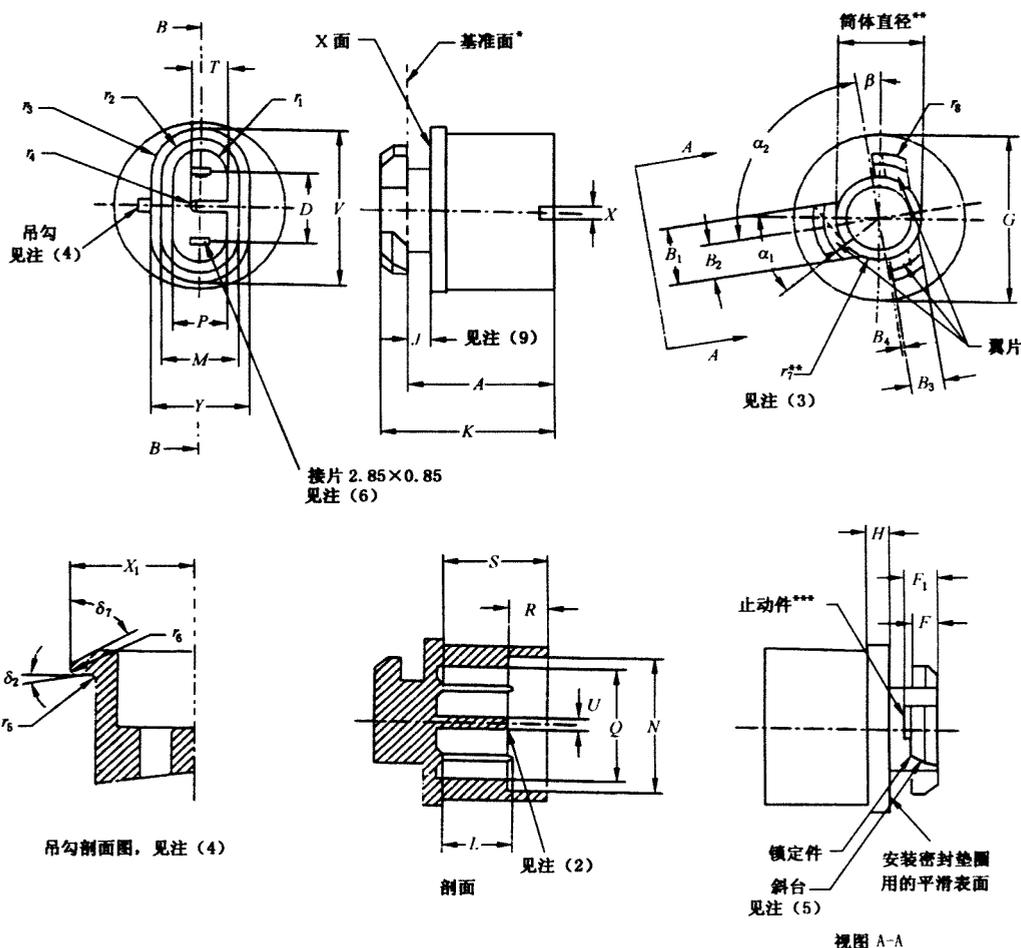
(7) 只适用于参照本条注释的凸片,在其他情况下,凸片的最大长度依据 A₁ 确定。

检验:插脚的间距及直径,凹口的间距及直径,尺寸 A、P₁、P₂、G 的最大值,单个插脚的最小直径以及插脚的最小长度和最大长度均采用活页 6998-GB/T-81 所示适用的量规进行检验。A 的最小值用适宜的测径规进行检验,该测径规有一个 3 mm 的扁平测量头,测量精度为 ± 0.01 mm。

2.3 PG13 和 PGJ13 灯头

PG13 和 PGJ13 灯头(1)

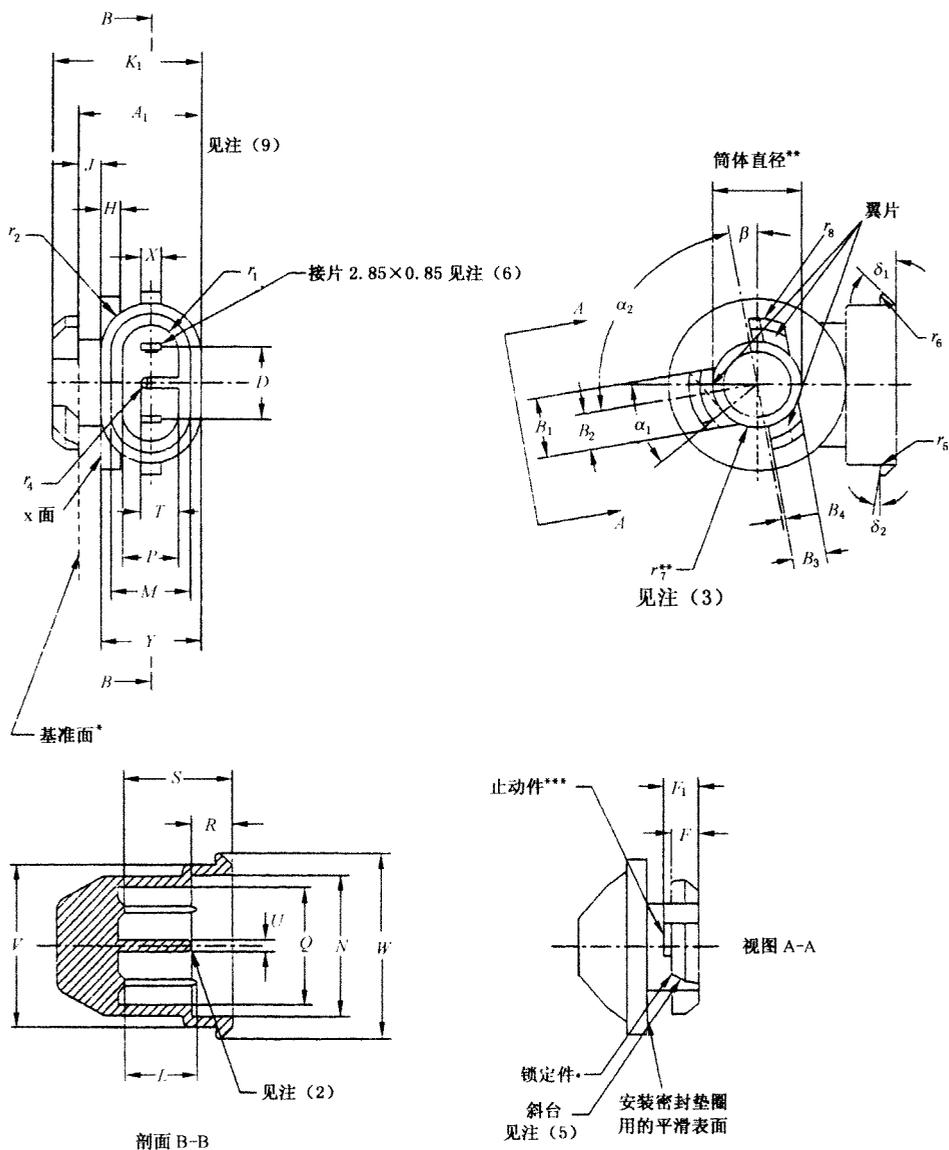
关于 PG13 和 PGJ13 连接件, 参见 IEC 60061-2。



PG13 轴向灯头

- * 翼片的底面被视为基准面, 它确定灯的轴向位置。
- ** 筒体直径由尺寸 r_7 得出, 它确定灯头的水平定位。
- *** 大翼片底面上的止动件确定灯头的旋转定位。

PG13 和 PGJ13 灯头(2)



PGJ13 直角灯头

- * 翼片底面被视为基准面,它确定灯的轴向位置。
- ** 筒体直径由尺寸 r_7 得出,它确定灯头的水平定位。
- *** 大翼片底面上的止动件确定灯头的旋转定位。

PG13 和 PGJ13 灯头(3)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A(PG13)	—	23.5	T(7)	5.30	5.60
A ₁ (PGJ13)	—	19.5	U(7)	1.55	1.85
B ₁	8.85	9.15	V	24.0	24.6
B ₂	5.5		W(PGJ13)	28.15	28.45
B ₃	5.05	5.35	X	1.85	2.15
B ₄	0.5		X ₁ (PG13)	9.30	9.60
D(1)	6.10		Y	14.85	15.15
F	3.90	4.20	r ₁	P/2	
F ₁	4.85	5.15	r ₂	M/2	
G	26.05	26.35	r ₃	Y/2	
H	2.85	3.15	r ₄	U/2	
J	3.20	3.50	r ₅	—	0.55
K(PG13)	26.45		r ₆	—	0.55
K ₁ (PGJ13)	22.40		r ₇ (8)	6.4	6.7(3)
L	9.4	10.6	r ₈	9.95	10.25
M	11.75	12.05	α ₁	41°30′	42°30′
N	21.15	21.45	α ₂	89°30′	90°30′
P	8.20	8.50	β	10°	
Q	17.65	17.95	δ ₁	45°	
R	5.85	6.15	δ ₂	10°	
S	15.85	16.15			

(1) 尺寸 D, 包括触片间隔的公差, 触片的尺寸及定位均采用活页 6998-GB/T-107 所示量规进行检验。

(2) 定位销的边沿应是弧形的。

(3) r₇ 的最大采用 6998-GB/T-107B 所示量规检验。

(4) 吊钩用于将电连接件固定到位。

(5) 斜台应具有导入角度, 以便有助灯头插入灯座。

(6) 触片的最小厚度应为 0.81 mm, 其末端应是楔形的。

(7) 尺寸 T 规定了宽度为 U 的定位销的高度。

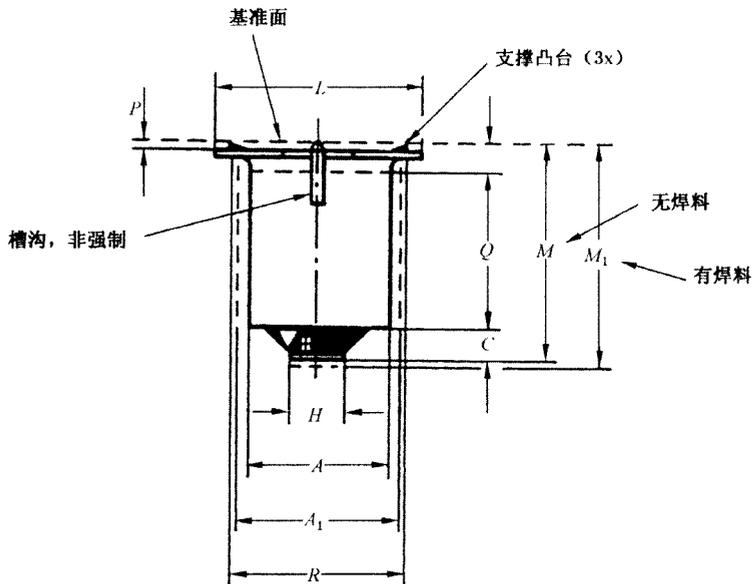
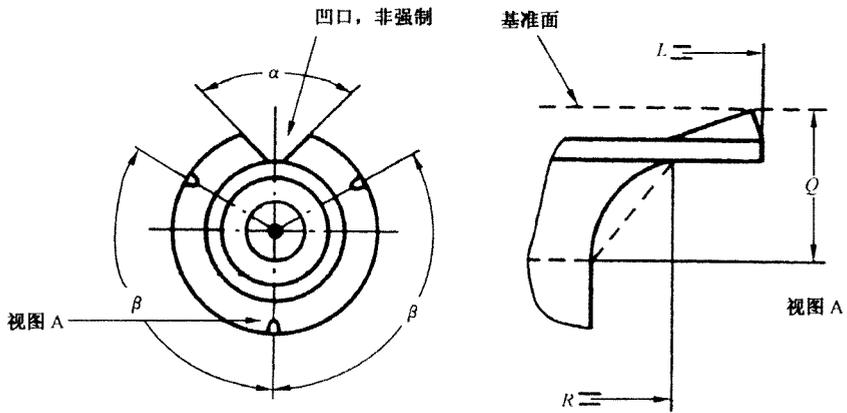
(8) 这两类灯头基于尺寸 r₇ 的 2 倍进行识别, 该值约为 13 mm。

(9) 尺寸 J 是 X 面和基准面之间的距离(筒体高度), 采用 6998-GB/T-107C 所示量规进行检验。

检验: PG13 和 PGJ13 灯头应符合 6998-GB/T-107、6998-GB/T-107B 和 6998-GB/T-107C 所示量规的检验要求。

2.4 P13.5s 预聚焦灯头

P13.5s 预聚焦灯头



尺寸	最小值	最大值
A* (1)	9.09	9.25
A ₁ (2)	11.2	
C	1.3°	—
H*	3.5	4.0
L	13.34(3)	13.54
M*	13.9	14.4
M ₁	13.9	15.4
P	0.08	0.38*
Q* (1)	2.0	
R* (1)	11.2	
α	约 90°	
β	约 120°	

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

** 灯头的三个支撑凸台应与灯座的基准面保持接触。

(1) Q和R是基准尺寸。灯头的筒体部分至凸缘的过渡形状不受限制,但是,灯头的外形不得超过与基准面相距Q处以下由A所限定的区域,并且灯头的凸缘不得超过由R所限定的区域。A的最大值应在与基准面相距Q处以下测量。

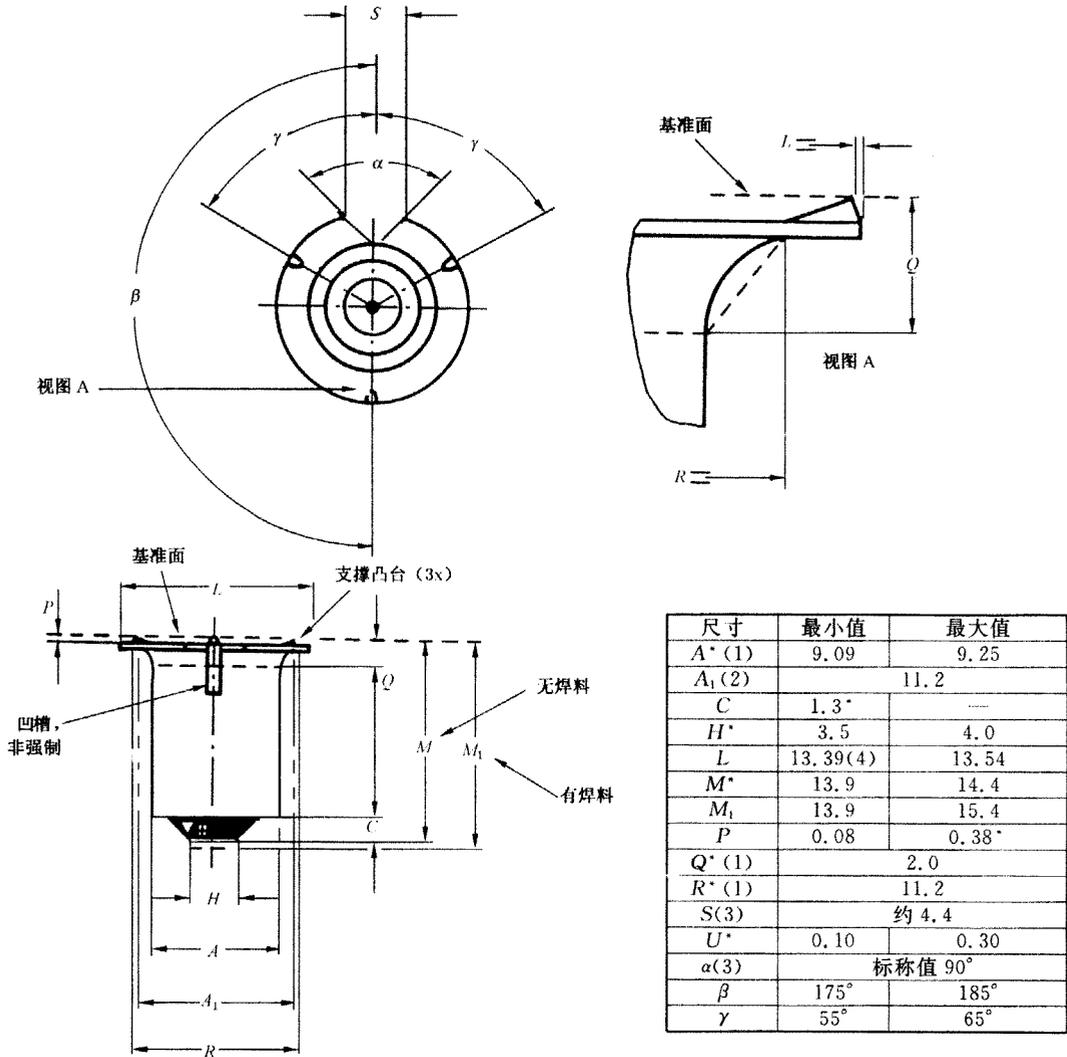
(2) 直径为A₁的圆筒形规定了灯头各部件(例如侧面焊锡)可能占据的空间与灯座的刚性部件**可能占据的空间之间的分界线。

(3) 在三个支撑凸台所在区域内和任意凹口处,均不采用L的最小值。

2.5 PX13.5s 预聚焦灯头

PX13.5s 预聚焦灯头

关于 PX13.5s 灯座, 参见 IEC 60061-2。



与 P13.5s 灯头相比, PX13.5s 灯头具有更完善的预聚焦特性。为了充分获得这些特性, PX13.5s 灯头必须和(IEC 60061-2 所示)PX13.5s 灯座一起使用。

* 该尺寸只用于灯头的设计, 不得用成品灯的检验。

** 灯头的三个支撑凸台应与灯座的基准面保持接触。

(1) Q 和 R 是基准尺寸。灯头的筒体部分至凸缘的过渡形状不受限制, 但是, 灯头的外形不得超过与基准面相距 Q 处以下由 A 所限定的区域, 并且灯头的凸缘不得超过由 R 所限定的区域。A 的最大值应在与基准面相距 Q 处以下测量。

(2) 直径为 A₁ 的圆筒形规定了灯头各部件(例如侧面焊锡)可能占据的空间与灯座的刚性部件**可能占据的空间之间的分界线。

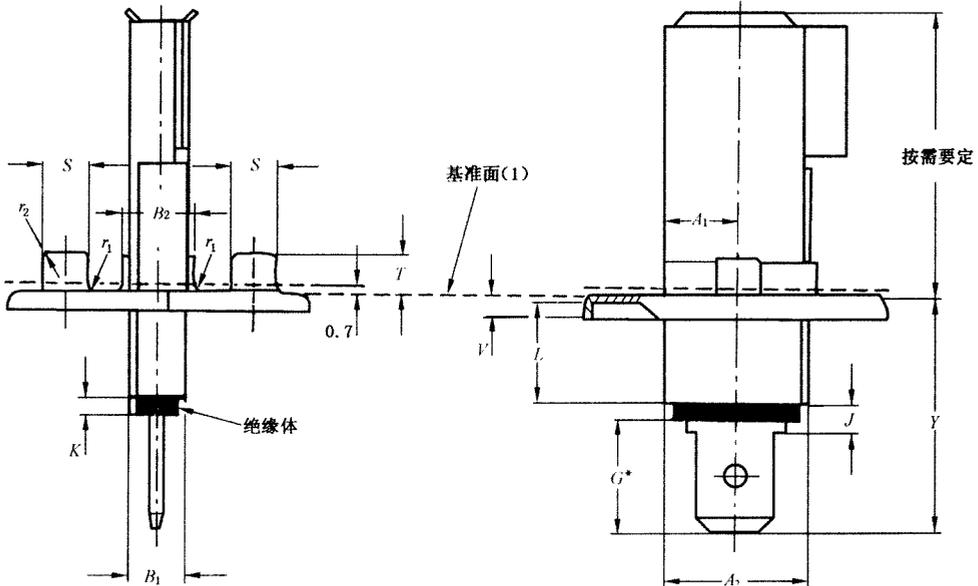
(3) 定位凹口的最小外形用 6998-GB/T-35 所示量规进行检验; 定位凹口的最大外形用 6998-GB/T-35B 所示量规进行检验。

(4) 在三个支撑凸台所在区域和凹口处均不采用 L 的最小值。

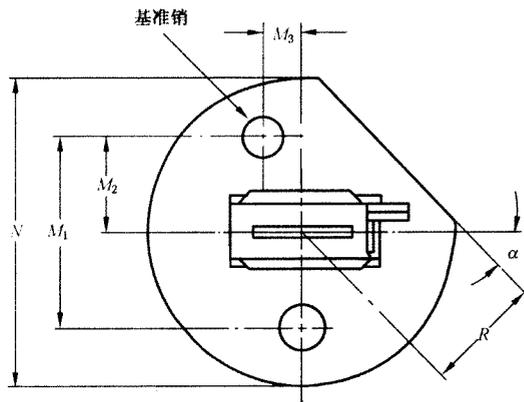
2.6 成品灯上 P14.5s 预聚焦灯头及聚焦盘

成品灯上 P14.5s 预聚焦灯头及聚焦盘

关于 P14.5s 灯座, 参见 IEC 60061-2。



尺寸	最小值	最大值
A ₁ (2)	5.2	5.8
A ₂ (3)	—	12.0
B ₁ (3)	3.75	4.25
B ₂ (2)	—	6.0
G*	9.0	—
J	—	3.0
K**	0.5	—
L	5.0	—
M ₁	14.3	14.5
M ₂	7.4	7.6
M ₃	2.9	3.1
N	23.0(4)	25.0
R	8.5	9.5
S(2)	3.4	3.5
T	2.8	3.2
V	标称值 1.6	
Y	—	18.5
r ₁	—	0.6
r ₂	—	0.5s
α	40°	50°



* 连接凸片的其他尺寸, 均参见 ISO 8092 6.3×0.8 2H。其凸肩部的形状不受限制。

** 该尺寸只用于灯头的设计, 不得用于成品灯的检验。

(1) 基准面由聚焦盘表面上被灯座的支撑凸台“e”所支撑的各点确定。考虑到 IEC 60061-2 所示公差, 这些点应位于聚焦盘的平坦表面上。

(2) 该尺寸在距离基准面 0.7 mm 以上部位采用。

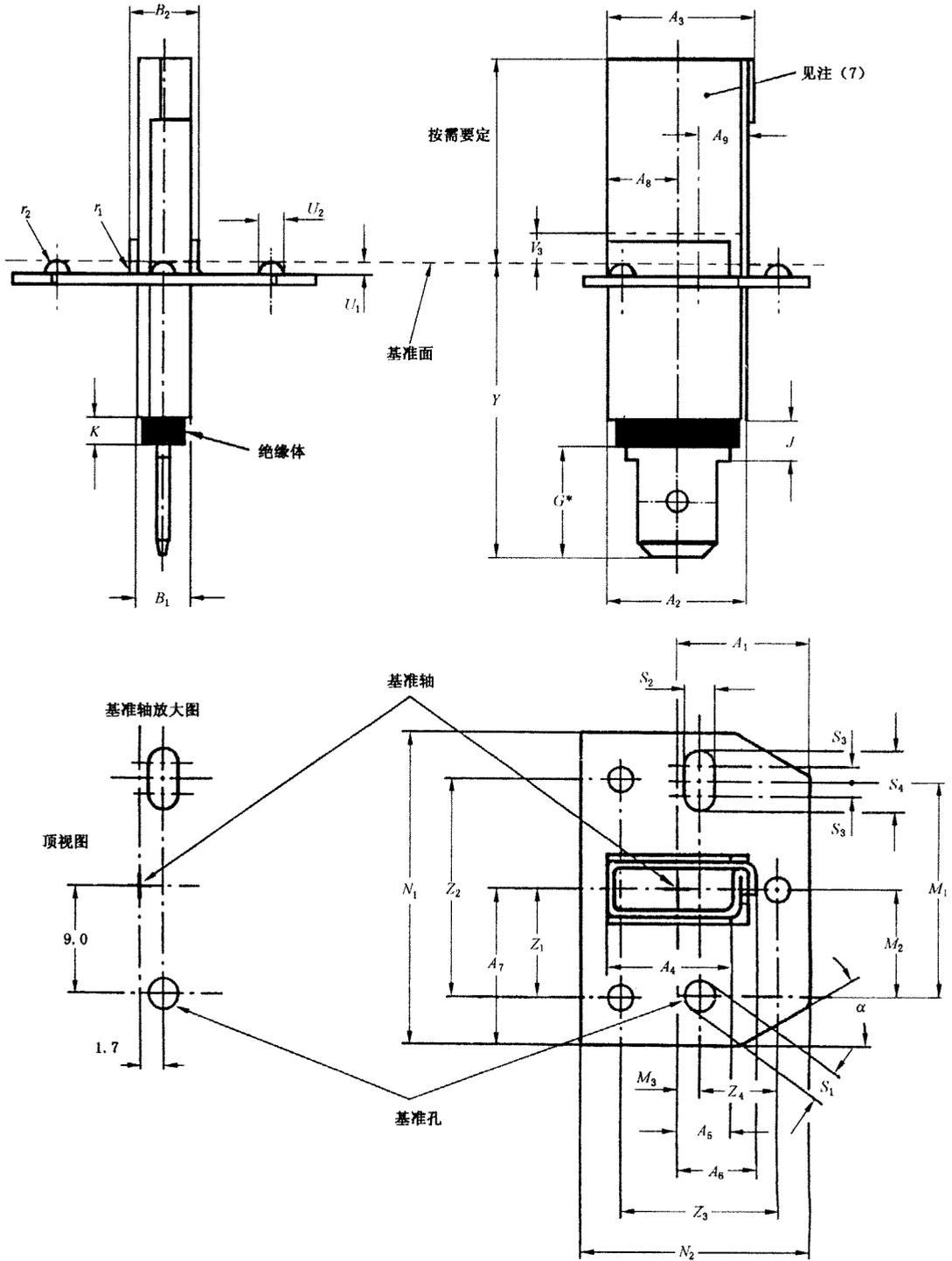
(3) 该尺寸在距离绝缘体部件 4 mm 以上部位采用。

(4) 聚焦盘可做成喇叭口形, 但必须适当考虑注释(1)的要求。

2.7 成品灯上 P18s 预聚焦灯头和聚焦环

成品灯上 P18s 预聚焦灯头和聚焦环(1)

关于 P18s 预聚焦灯座, 参见 IEC 60061-2.



成品灯上 P18s 预聚焦灯头和聚焦环(2)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A_1	10.3	10.6	N_1	24.7	25.3
A_2	10.0	12.0	N_2	17.7	18.3
A_3	—	13.0(1)	S_1	2.45	2.55
A_4	—	10.0	S_2	2.45	2.55
A_5	—	4.3	S_3	0.75	1.0
A_6	—	6.5	S_4	4.0	4.5
A_7	12.3	12.7	U_1	0.8	1.0
$A_8(2)$	5.2	5.8	U_2	1.8	2.2
$A_9(5)(6)$	—	3.95	$V_3(6)$	2.5	—
B_1	3.75	4.25	Y	—	22.0
B_2	—	5.7	$Z_1(4)$	8.9	9.1
G^*	9.0	—	$Z_2(4)$	17.7	18.3
J	—	3.0	$Z_3(4)$	12.3	12.7
K^{**}	0.5	—	$Z_4(4)$	6.05	6.45
$M_1(3)$	17.9	18.1	r_1	—	0.6
$M_2(3)$	8.9	9.1	r_2	—	1.1
$M_3(3)$	1.6	1.8	α	标称值 30°	

* 关于连接凸片的所有其他尺寸,参见 ISO 8092 6.3×0.8 2H,凸肩部的形状不受限制。

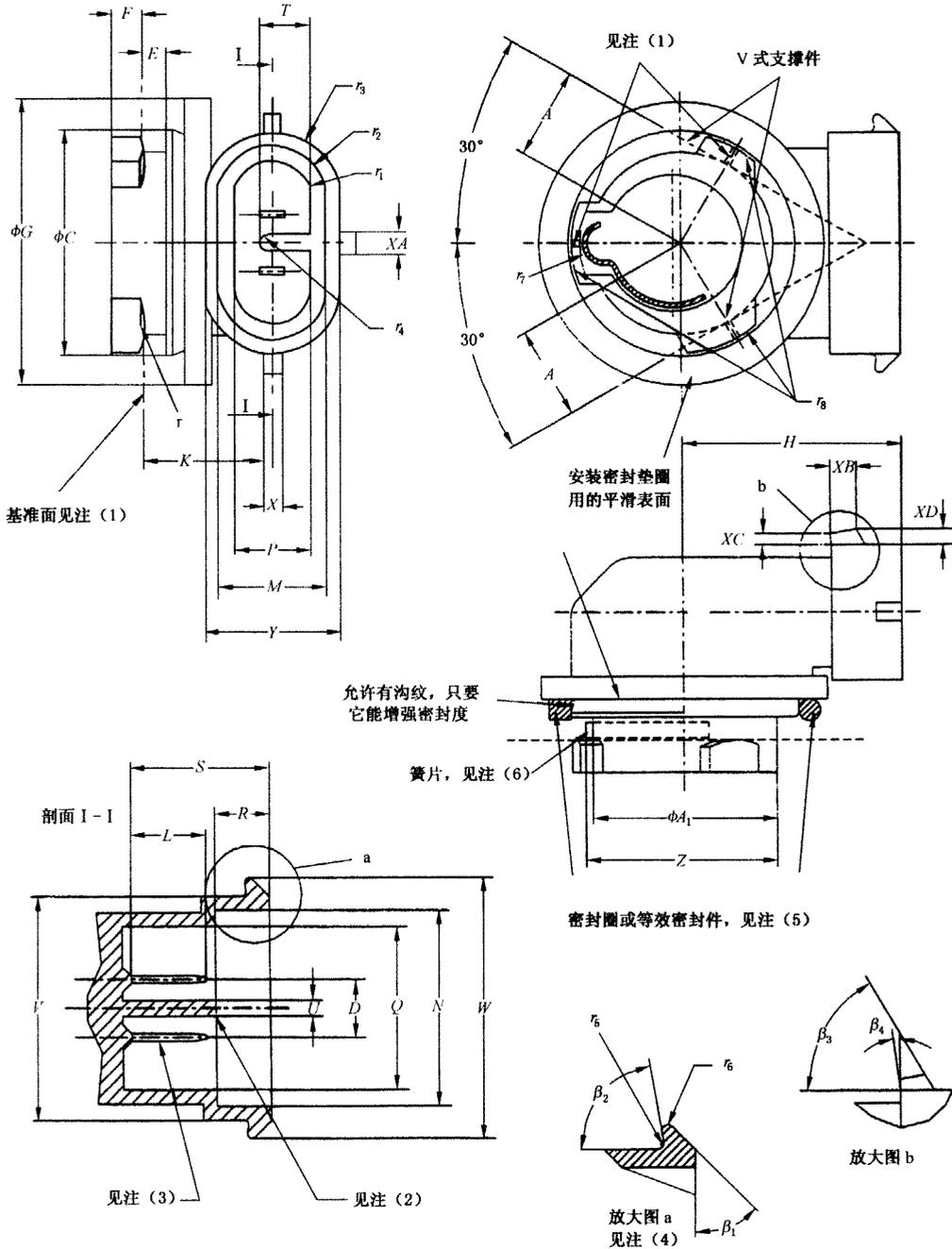
** 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

- (1) 将灯头的翼片折起,便可测得该值。
 - (2) 该尺寸是指灯头边缘与基准轴线之间的距离。
 - (3) 该尺寸表示孔的位置。
 - (4) 该尺寸表示凸台的位置。
 - (5) 该尺寸是指灯头的边缘与通过基准孔的轴线之间的距离。
 - (6) 在 V_3 所示最小范围内, A_9 应符合要求。
 - (7) 此部件也用于 P14.5s 灯头(参见 1406.3-GB-46),但应做某些修改,例如对尺寸 A_3 。
- 鉴于只用于灯和灯座的设计尺寸,建议通常只检验尺寸 A_8 、 S_1 、 S_2 、 S_4 和 Y 。
如有疑问,可在一单独的样品上检验其他尺寸。

2.8 PGJ19 灯头

PGJ19 灯头(1)

关于 PGJ19 灯座, 参见 IEC 60061-2。



上图只表示 PGJ19-1 灯头, 其他型号的灯头和未标出的尺寸, 见后页。

PGJ19 灯头(2)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A(8)	9.5		Y	14.85	15.15
A ₁	—	19.0	Z	—	21.4(7)
C	25.1	25.5	XA	2.4	2.6
D(9)	6.1		XB	2.7	2.9
E	3.0	—	XC	1.1	1.3
F	—	4.0	XD	1.6	1.8
G	31.4	31.6	r	—	0.2
H	—	24	r ₁	P/2	
K	14	15	r ₂	M/2	
L(3)	9.4	10.6	r ₃	Y/2	
M	11.75	12.05	r ₅	—	0.55
N	21.15	21.45	r ₆	—	0.55
P	8.2	8.5	r ₇ (6)	1.0	2.0
Q	17.65	17.95	r ₈	12.15	12.25
R	5.85	6.15	β ₁	约 45°	
S	15.85	16.15	β ₂	约 80°	
V	24.0	24.6	β ₃	58°	62°
W	28.15	28.45	β ₄	0°	7°
X	1.85	2.15			

(1) 基准面应包括三个平面,它们由斜台的顶部构成,其宽度在 1 mm~2 mm 之间。“斜台”应具有导入角,以有利于灯头插入灯座。

(2) 制动销的边沿应导圆。

(3) 连接片的其他尺寸,参见 ISO 8092 2.8×0.8 ON。

(4) 吊钩用来将电连接件固定到位。

(5) 在计算垫圈的厚度时,要考虑到灯座的尺寸 C 和 E 以及注释(6)所示最小力值要求。

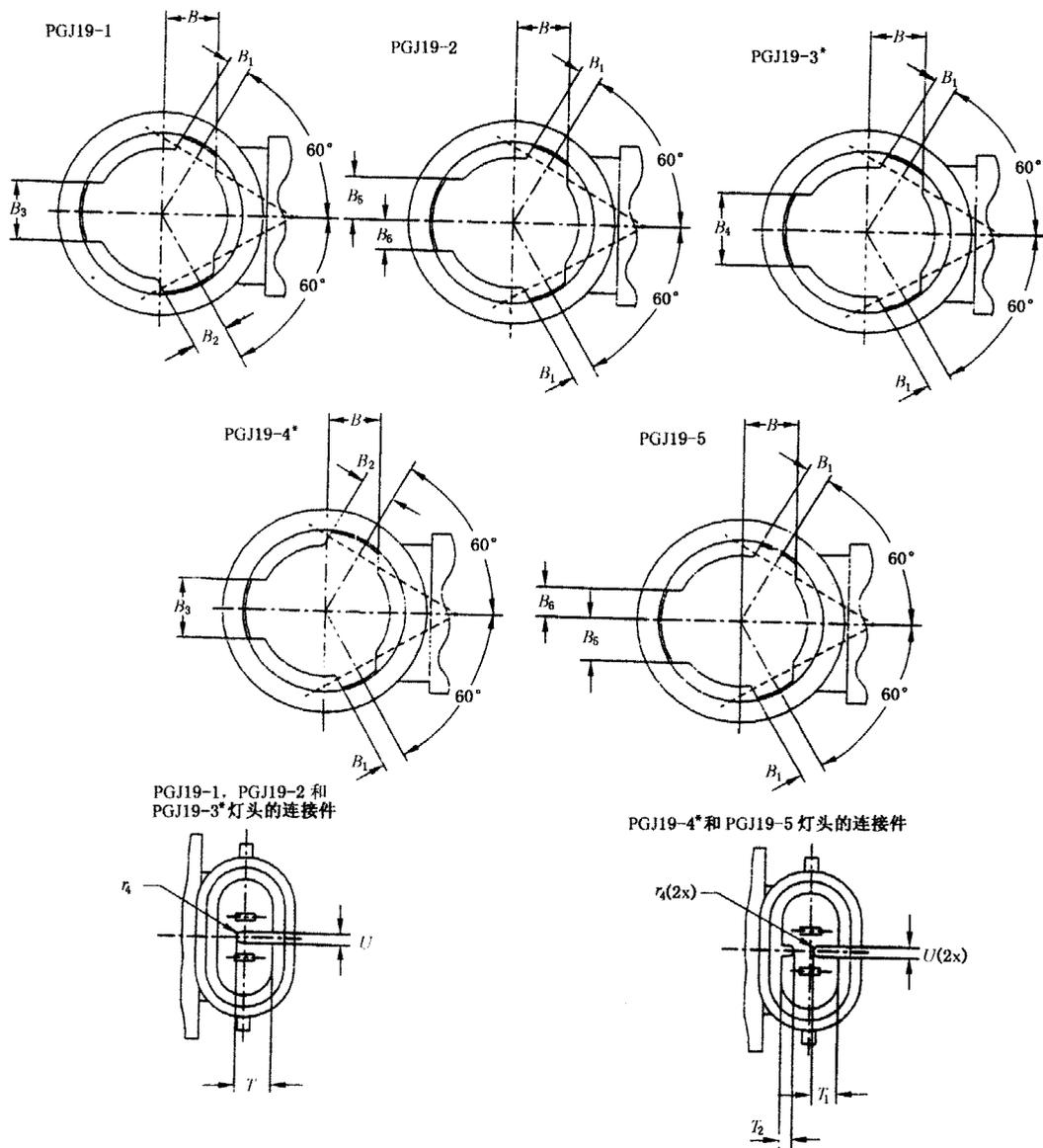
(6) 簧片应能以最小 10 N 的力(待定)将灯抵压在灯座的支撑件里。在簧片将灯推压入 V 式支撑件后,再以轴向力使灯头抵压在垫圈上,该轴向力应至少为 5 N(待定)。簧片还可用来定位,它与灯座的定位凹槽恰好吻合。

(7) 簧片处于静止状态。

(8) 尺寸 A 规定了 V 式支撑件的基准点。半径为 A 的灯头圆柱体不必是连续的,其外径不得超过 19.1 mm,不包括簧片。

(9) 该值用的检验量规,待定。

PGJ19 灯头(3)



尺寸	最小值	最大值
B	7.8	8.0
B_1	3.3	3.5
B_2	5.3	5.5
B_3	7.9	8.1
B_4	9.9	10.1
B_5	5.95	6.05
B_6	3.95	4.05
$T(1)$	5.3	5.6
$T_1(1)$	3.5	3.8
$T_2(1)$	1.7	2.0
$U(1)$	1.55	1.85
r_4	$U/2$	

* 尚在研究之中。

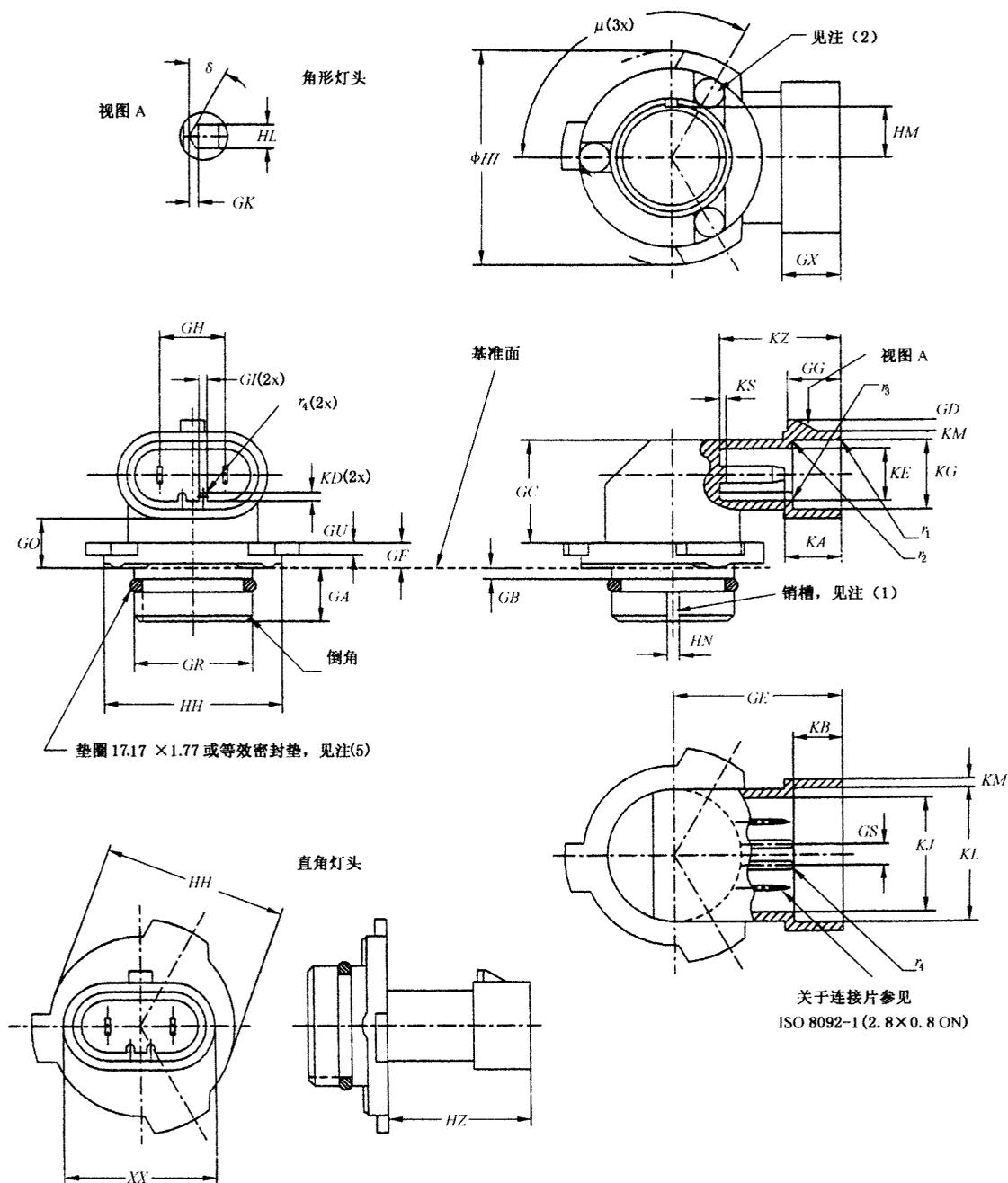
(1) T, T_1 和 T_2 规定了宽度为 U 的制动销的高度。

检验: PGJ19-1、PGJ19-2 和 PGJ19-3* 灯头应能使 6998-GB/T-107 所示“通规”插入其中。PGJ19-4* 和 PGJ19-5 灯头不得使用 6998-GB/T-107 所示量规。

2.9 P20d、PX20d、PY20d 和 PZ20d 预聚焦灯头

P20d、PX20d、PY20d 和 PZ20d 预聚焦灯头(1)

关于 P20、PX20、PY20 和 PZ20 灯座参见 IEC 60061-2。



上图只表示 P20d 灯头,其他型号的灯头和未标出的尺寸,见后页。

P20d、PX20d、PY20d 和 PZ20d 预聚焦灯头(2)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
GA	5.5	15.0	HN(1)	1.9	2.1
GB	1.5	2.1	HZ(7)	—	24.0
GC	—	18.0	KA(3)	9.45	10.05
GD	1.7	2.3	KB	7.7	8.3
GE(6)	27.3	28.3	KD	1.1	1.7
GF	3.9	4.5	KE	8.4	9.0
GG	8.5	9.1	KG	12.0	12.6
GH(3)	10.7	11.3	KJ	18.4	19.0
GI	1.1	1.7	KL	22.0	22.6
GK	1.0	2.0	KM	1.2	1.8
GO(6)	7.6	8.8	KS	—	1.0
GR(4)	19.95	20.05	KZ	19.7	20.3
GS	3.2	3.8	XX	(7)(8)	
GU	1.7	2.3	$\mu(2)$	约 120°	
GX	9.3	9.9	δ	约 30°	
HH(4)(8)	29.7	30.3	r_1	0.3	1.3
HI(4)	35.7	36.3	r_2	0.1	0.7
HL	3.7	4.3	r_3	0.1	0.7
HM	—	9.4	r_4	1/2GI	

(1) 销槽的结构不受限制。销槽要求是直角式的。

(2) 基准面由三个支撑凸台或由一连续的表面确定。在后一种情况下,该表面的平坦度不超过 0.05 mm。支撑凸台的形状不受限制。

(3) 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于检验,并且在与灯头的边沿相距 KA 处进行测量。连接片应垂直于灯头腔体的底部,两连接片应相互平行,误差不超过 1°30'。

(4) 各直径的中心的偏移不得超过 0.2 mm。

(5) 在将灯插入(直径为)20.12 mm~20.32 mm 的圆柱形孔中时,密封垫应承受住 70 kPa 的最小压差。

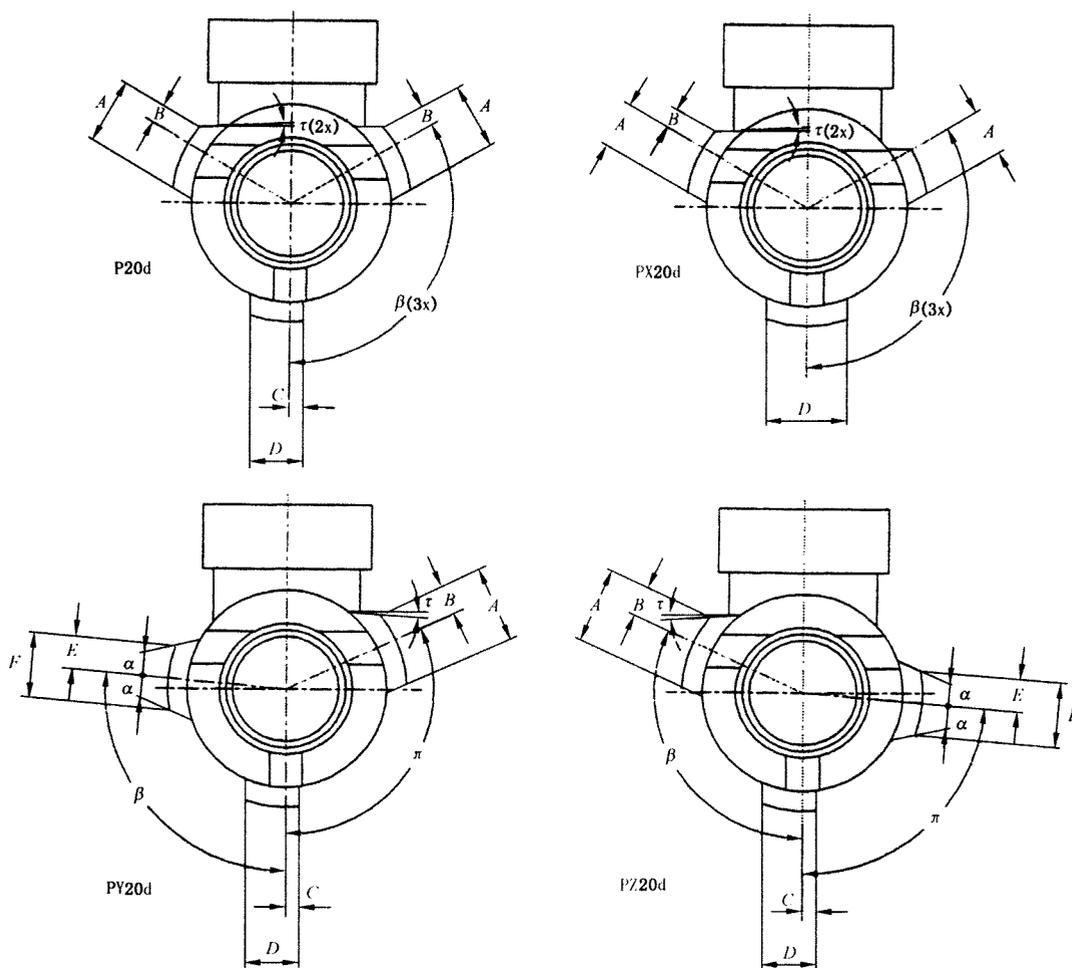
(6) 不适用于直角式灯头。

(7) 只适用于直角式灯头。

(8) XX 的中心轴线相对于 HH 的中心轴线的偏心度应在 1.27 mm 之内。

P20d、PX20d、PY20d 和 PZ20d 预聚焦灯头(3)

从玻壳一侧观察



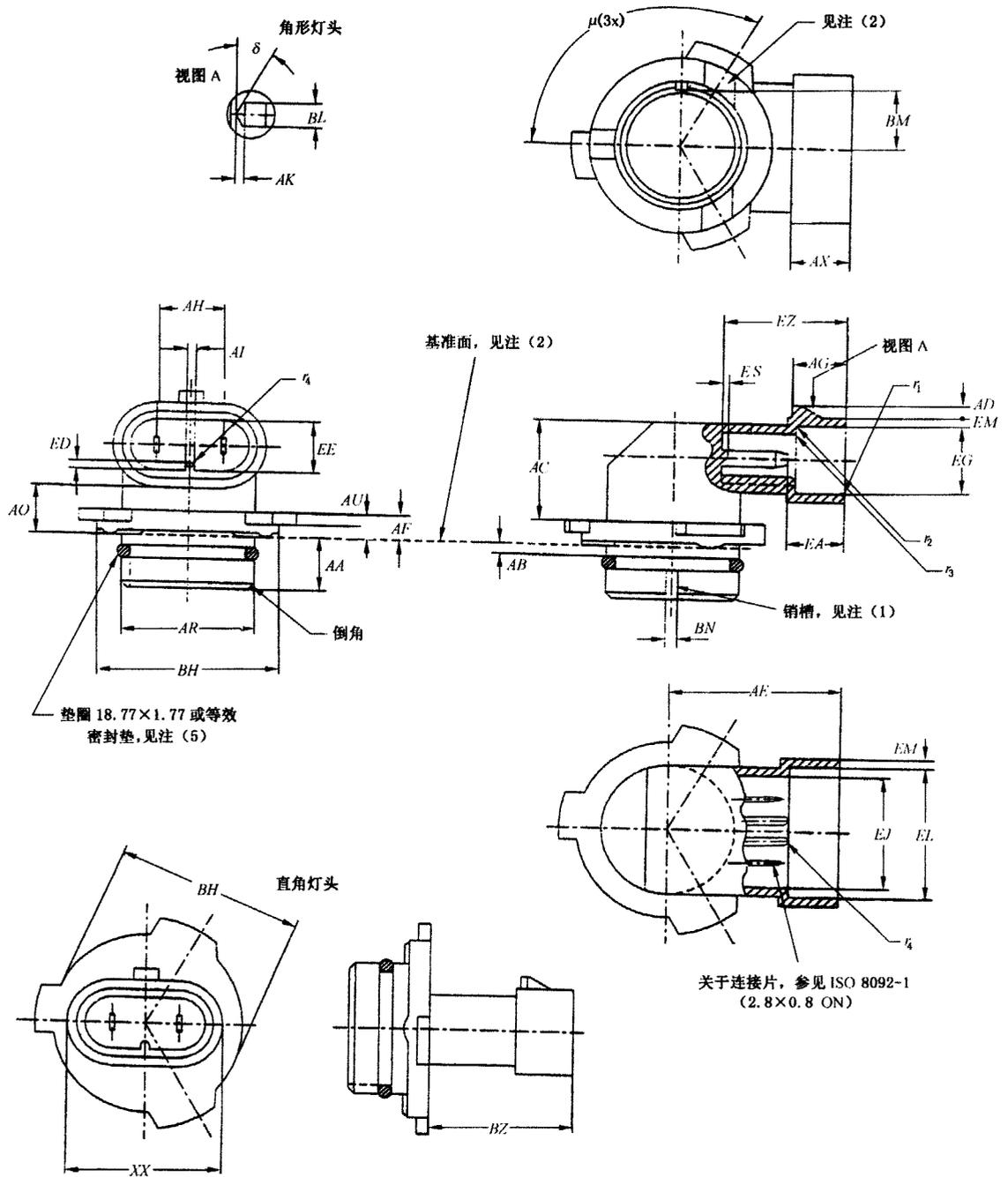
尺寸	P20d		PX20d		PY20d		PZ20d	
	最小值	最大值	最小值	最大值	最小值	最大值	最小值	最大值
A	9.7	10.3	6.7	7.3	11.1	11.7	11.1	11.7
B	3°		3°		4.5°		4.5°	
C	2°		—		2°		2°	
D	7.7	8.3	11.7	12.3	7.7	8.3	7.7	8.3
E	—		—		5°		5°	
F	—		—		9.7	10.3	9.7	10.3
α	—		—		17°	19°	17°	19°
β	120°		120°		95°		115°	
π	—		—		115°		85°	
τ	2°	4°	2°	4°	2°	4°	2°	4°

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于检验。

2.10 P22d 和 PX22d 预聚焦灯头

P22d 和 PX22d 预聚焦灯头(1)

关于 P22 和 PX22 灯座, 参见 IEC 60061-2。



上图只表示 P22d 灯头。其他型号的灯头和未标出的尺寸, 见后页。

P22d 和 PX22d 预聚焦灯头(2)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
AA	5.5	15.0	BZ(7)	—	24.0
AB	1.5	2.1	EA(3)	9.45	10.05
AC	—	18.0	EB	7.7	8.3
AD	1.7	2.3	ED	1.7	2.3
AE(6)	27.3	28.3	EE	8.4	9.0
AF	3.9	4.5	EG	12.0	12.6
AG	8.5	9.1	EJ	18.4	19.0
AH(3)	10.7	11.3	EL	22.0	22.6
AI	1.1	1.7	EM	1.2	1.8
AK	1.0	2.0	ES	—	1.0
AO(6)	7.6	8.8	EZ	19.7	20.3
AR(4)	21.95	22.05	XX	(7)(8)	
AU	1.7	2.3	$\mu(2)$	约 120°	
AX	9.3	9.9	δ	约 30°	
BH(4)(8)	29.7	30.3	r_1	0.3	1.3
BL	3.7	4.3	r_2	0.1	0.7
BM	—	10.4	r_3	0.1	0.7
BN(1)	1.9	2.1	r_4	1/2AI	

(1) 销槽的结构是非强制的。销槽的要求是直角式的。

(2) 基准面由三个支撑凸台或一连续的表面确定。在后一种情况下,该表面的平坦度不超过 0.05 mm。支撑凸台的形状不受限制。

(3) 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于检验,并在与灯头边沿相距 EA 处测量。连接片应垂直于灯头腔体的底部,两连接片应相互平行,偏移度不超过 1°30'。

(4) 各直径的中心的偏移不得超过 0.2 mm。

(5) 在将灯插入 22.12 mm~22.32 mm 的圆柱形孔中时,密封垫应承受住 70 kPa 的最小压差。

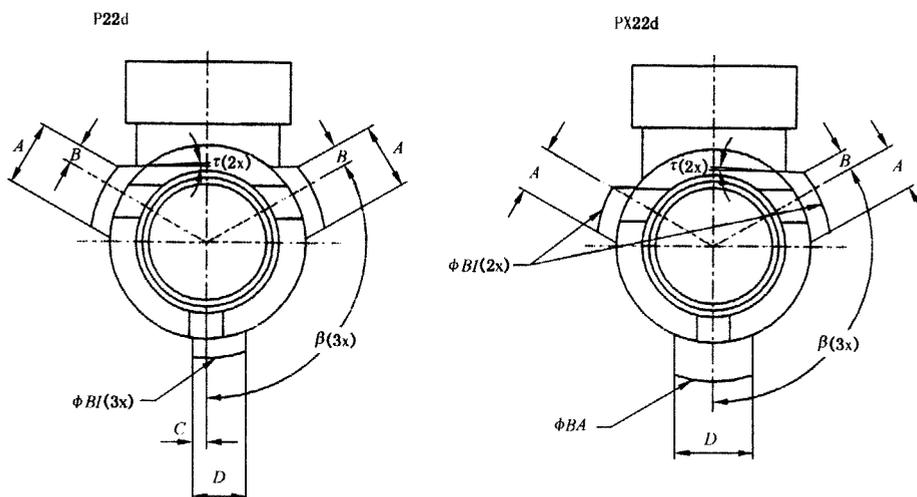
(6) 不适用于直角式灯头。

(7) 只适用于直角式灯头。

(8) XX 的中心轴线相对于 BH 的中心轴线的偏心度应在 1.27 mm 之内。

P22d 和 PX22d 预聚焦灯头(3)

从玻壳一侧观察

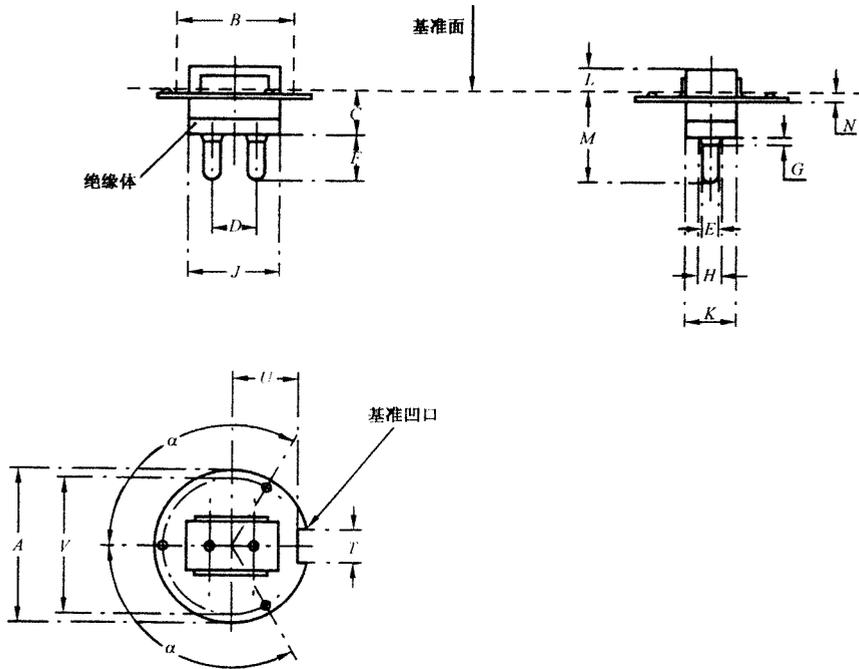


尺寸	P22d		PX22d	
	最小值	最大值	最小值	最大值
A	9.7	10.3	6.7	7.3
B	3°		3°	
BA	—		41.7	42.3
BI	35.7	36.3	35.7	36.3
C	2°		—	
D	7.7	8.3	11.7	12.3
β	120°		120°	
τ	2°	4°	2°	4°

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于检验。

2.11 成品灯上 PG22-6.35 灯头和聚焦盘

成品灯上 PG22-6.35 灯头和聚焦盘



尺寸	最小值	最大值
A	22.20	22.25
B(1)	17.0	—
C	5.7	—
D(2)	6.35	
E(2)	2.29	2.67(3)
F(2)	6.1	—
G(2)	—	1.27
H	—	3.30
J	—	14.5
K	—	8.0
L	—	3.5
M	—	15.0
N	—	1.0
T	5.0	5.1
U	—	9.65
V	标称值 20	
α	标称值 120°	

基准凹口的中心线与插脚的中心线之间的角度偏移不得超过 15°。

(1) 在距离基准面 3.5 mm 处以上为灯头外壳留下的直径为 B 的圆筒形空间。

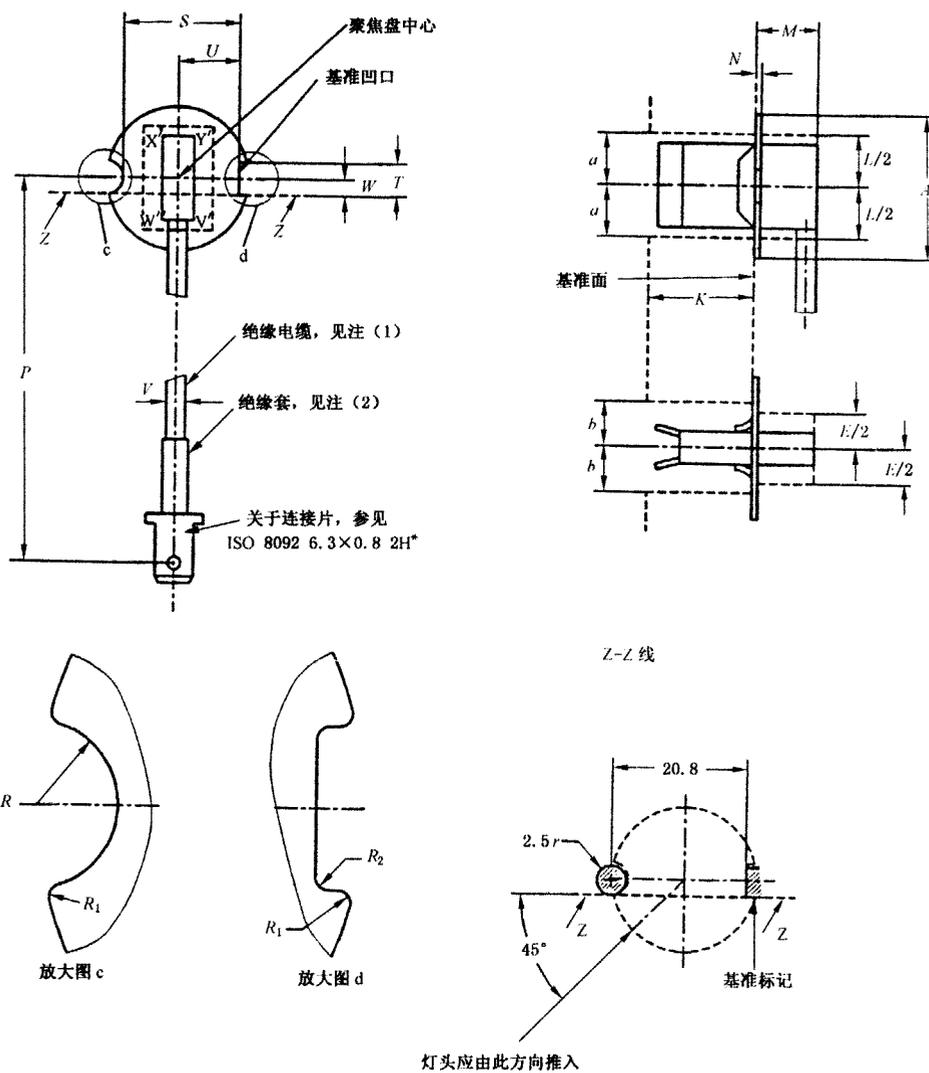
(2) 插脚的直径、插脚间距、尺寸 F 的最小值和 G 的最大值采用 6998-GB/T-48 所示量规进行检验。

(3) 该值适用于成品灯上的灯头。对于未组装的灯头,最大值允许为 2.44 mm。

2.12 PK22s 预聚焦灯头

PK22s 预聚焦灯头(1)

关于 PK22s 灯座, 参见 IEC 60061-2。



PK22s 预聚焦灯头(2)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A	22.15	22.25	R_2	—	0.5
E(3)(5)	11.0		S	18.1	18.3
L(3)(5)	16.0		T	5.0	5.1
M	—	10.0	U	9.55	9.65
N	0.7	1.1	V(4)	1.75	2.75
P	95	105	W	2.0	3.0
R	2.5	2.6	a(5)(6)	8.0	
R_1	—	0.4	b(5)(6)	7.0	
			k(6)	14.0	

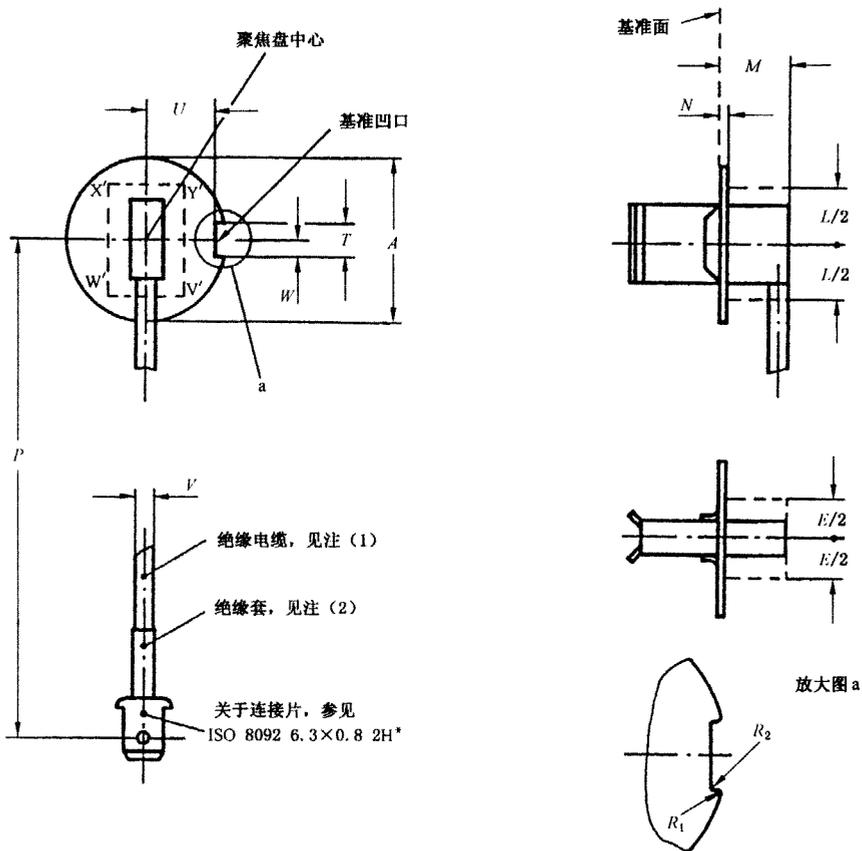
* 凸肩部分的形状不受限制。

关于灯的最大外形尺寸要求,还可参见 IEC 60810 中的活页 810-IEC-2330。

- (1) 绝缘电缆应能在一直径为 22.2 mm、与聚焦盘的轴线共轴的圆筒内弯曲放置。
- (2) 绝缘套应安装牢固,应完全覆盖导线的绝缘层以及连接片凸肩以上的所有金属部件。
- (3) 灯座的夹持装置应在电缆出口一侧与灯头的聚焦盘相接触,但不接触电缆出口;电缆出口位于尺寸为 $E \times L$ 的矩形 V' 、 W' 、 X' 、 Y' 之外。
- (4) 该尺寸不做检验。
- (5) 在由 a 和 b 所限定的区域之外,基准面一侧的聚焦盘的平坦度应在 0.25 mm 之内。
- (6) a 、 b 和 k 给出了基准面以上灯的部件可能占据的空间与灯座和/或反光镜的各部件可能占据的空间之间的分界线。

2.13 成品灯上 PKX22s 预聚焦灯头和聚焦盘

成品灯上 PKX22s 预聚焦灯头和聚焦盘



尺寸	最小值	最大值
A	22.15	22.25
E(3)	11.0	
L(3)	16.0	
M	—	10.0
N	—	1.1
P	275	285
R ₁	—	0.4
R ₂	—	0.5
T	5.0	5.1
U	9.55	9.65
V(4)	1.75	2.75
W	2.0	3.0

* 凸肩的形状不受限制。

(1) 绝缘电缆应能在一直径为 22.2 mm、与聚焦盘的轴线共轴的圆筒内弯曲放置。

(2) 绝缘套应安装牢固, 并应完全覆盖住导线的绝缘层以及连接片的凸肩以上的所有金属部件。

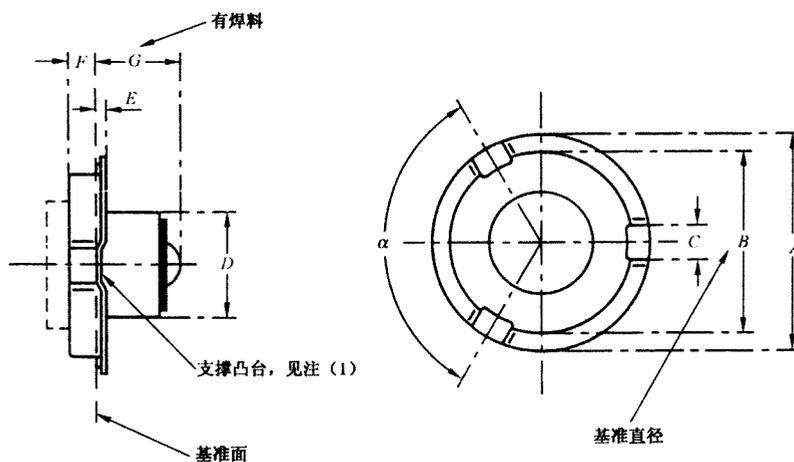
(3) 聚焦盘以下容纳灯头部件的空间由矩形 X'、Y'、V'、W' 划定, 但电缆出口不在此范围之内。

(4) 该尺寸不做检验。

2.14 成品灯上 P26s 预聚焦灯

成品灯上 P26s 预聚焦灯

关于 P26s 灯座, 参见 IEC 60061-2。



(1) 基准面由三个支撑凸台构成。每个凸台上位于 25.9 mm 直径和 30 mm 直径之间的面上应至少有 2 mm 宽的区域, 是平坦和光滑的。位于 30 mm 直径以外的凸台的高度不得超过位于 25.9 mm 直径和 30 mm 直径之间的凸台的高度。

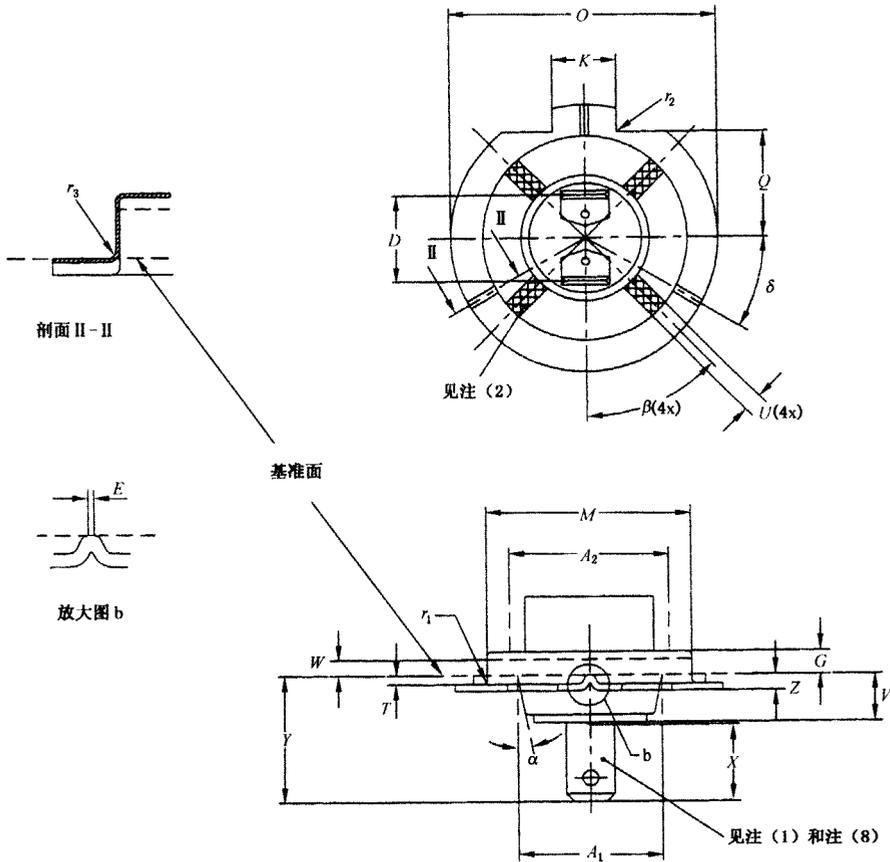
(2) 尺寸 B(基准直径)的最小值和最大值应在距离基准面至少 2 mm 处测量。在此范围之外, 只采用 B 的最大值。

尺寸	最小值	最大值
A	30.5	31.5
B(2)	25.9	26.0
C	2.0	9.0
D	—	15.5
E	0.5	1.6
F(2)	—	4.7
G	10.0	14.0
α	115°	125°

2.15 PX26d 预聚焦灯头

PX26d 预聚焦灯头(1)

关于 PX26d 灯座, 参见 IEC 60061-2。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A_1 (3)	17.8	18	V	6	—
A_2 (4)	20		W (6)	2	
D (5)	标称值 11.5		X (1)	8	—
E^*	1	2	Y	—	16
G	—	3.5	Z	—	1.4
K	7.9	8.0	r_1	(7)	
M	25.9	26.0	r_2	—	0.3
O	33.8	34.0	r_3	—	0.4
Q	13.2	13.7	α	—	3°
T	0.6	0.8	β	45°	
U (2)	2.4		δ^*	29°	31°

PX26d 预聚焦灯头(2)

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

(1) 关于连接片的其他尺寸,参见 ISO 8092-1(6.3×0.8 OH)。

(2) 在这些区域,允许出现裂纹和凹槽。

(3) 在此区域内,灯座中灯的固定装置不得沿灯的基准轴线的方向对灯施力。

(4) 该尺寸划定了灯的部件可能占据的空间与灯座/反光镜的各部件可能占据的空间之间的分界线。

(5) 采用 6998-GB/T-5A 所示量规进行检验。

(6) 在该值所示范围内,采用 M 的最小值和最大值,但是三个支撑凸片至圆筒形 M 的过渡区域除外,该处采用了 r_3 。在 W 所示范围之外至 G 所示范围之末端,直径 M 不得大于在 W 所示范围之内测得的 M 最大值。在 W 所示范围之外,不采用 M 的最小值。

(7) 半径 r_1 应等于或小于尺寸 T 。

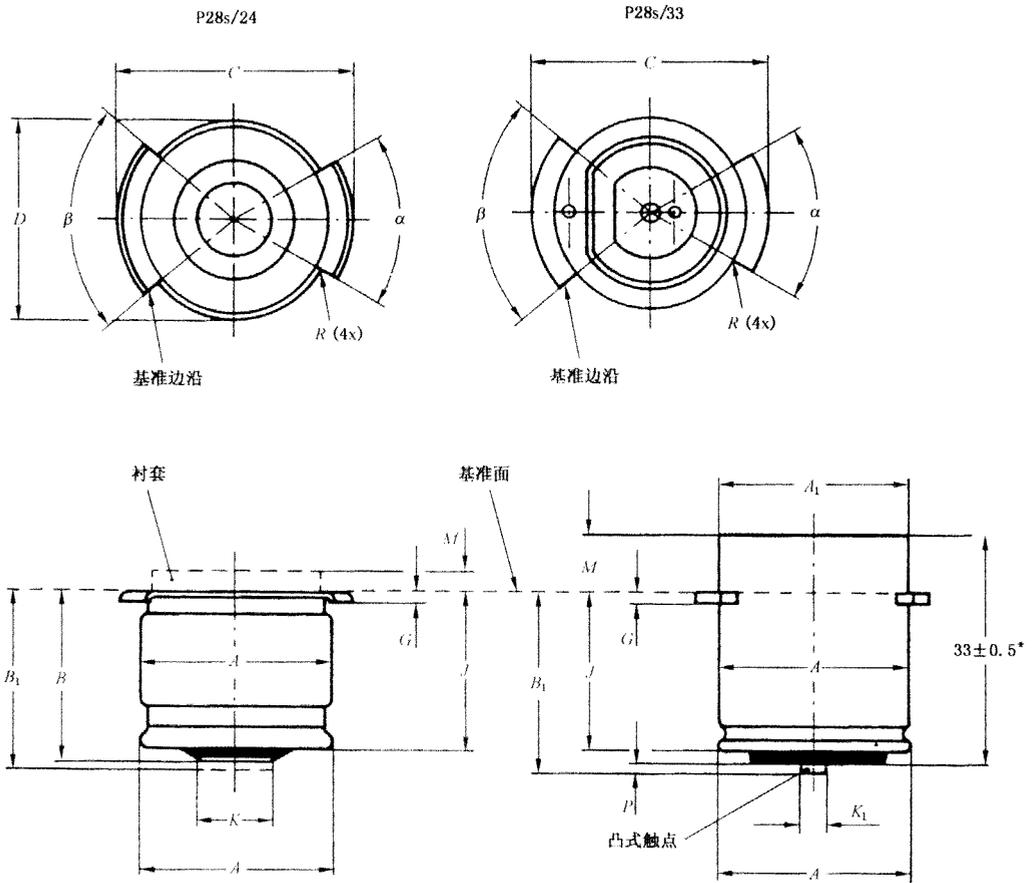
(8) 连接片的位置不得偏离于图示位置 $\pm 20^\circ$ 以上。

检验:PX26d 灯头应符合 6998-GB/T-5;6998-GB/T-5A 和 6998-GB/T-5B 所示量规的检验要求。

2.16 P28s 预聚焦灯头

P28s 预聚焦灯头(1)

关于 P28s 灯座, 参见 IEC 60061-2。



成品灯上绝缘体的爬电距离不得小于 3 mm。

P28s 预聚焦灯头(2)

表 I

尺寸	未组装的灯头**		成品灯上的灯头	
	最小值	最大值	最小值	最大值
A	---	27.55	---	27.65
A ₁ (1)	---	27.55	---	27.65
B	23.8	24.5	---	---
B ₁ (2)	24.21	25.35	24.21	25.35
C	33.4	33.8	33.4	33.86
D	---	28.35	---	28.35
G	0.86	1.27	0.86	1.27
J	---	22.5	---	22.5
K	约 11		---	---
K ₁	3.0	---	---	---
M	---	---	3.0	---
P	1.3	---	---	---
R	---	0.25	---	0.25
α	57°30'	60°	57°30'	60°
β	77°30'	80°	77°30'	80°

表 II

尺寸	未组装的灯头**		成品灯上的灯头	
	最小值	最大值	最小值	最大值
A	---	27.56	---	27.69
A ₁ (1)	---	27.56	---	27.70
B	24.0	25.02	---	---
B ₁ (2)	---	---	24.21	26.04
C	33.35	33.86	33.35	33.93
D	---	28.35	---	28.35
G	0.76	1.52	0.76	1.52
J	---	22.5	---	22.5
K	约 11		---	---
K ₁	3.0	---	---	---
M	---	---	3.0	---
P	1.3	---	---	---
R	---	0.25	---	0.25
α	59°	61°	59°	61°
β	79°	81°	79°	81°

注:表 I 所示的 IEC 标准尺寸均能确保灯头正确插入所有目前已知的灯座中。

表 II 所示极限值均与美国现行惯例相一致,它们常用于灯座的设计。IEC 60061-3 所示灯座的量规的制定均基于表 II 所示之值。

* 该尺寸只适用于未组装的灯头。

** 以下所示尺寸只用于灯头的设计,不得用于检验,但另有规定者除外。

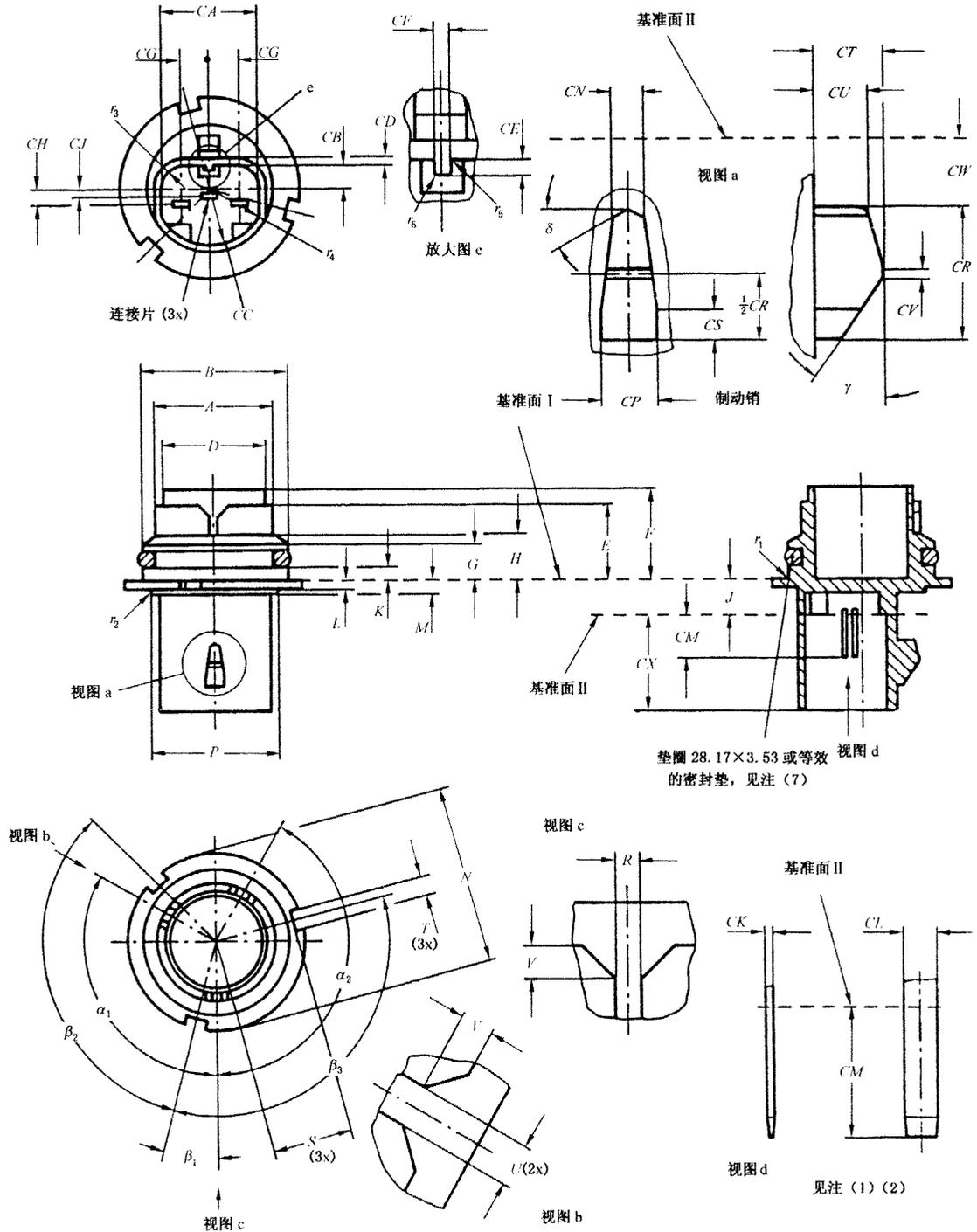
(1) 灯头可以制成喇叭口形,其直径大于相应不带喇叭口的灯头的直径,其大出的部分不得超过 1 mm。

(2) 未组装的灯头的尺寸 B₁ 只适用于带凸式触点的灯头。

2.17 P29t 预聚焦灯头

P29t 预聚焦灯头(1)

关于 P29t 灯座, 参见 IEC 60061-2.



P29t 预聚焦灯头(2)

灯座一侧的安装尺寸

符号	最小值	最大值
A(3)(4)	28.5	28.6
B(3)	33.8	33.9
D	24.65	24.85
E	18.5	—
F	约 22	
G	8.95	9.15
H	10.44	10.64
J	8.25	8.75
K	3.15	3.35
L	1.9	2.1
M	约 3.5	
N	42.4	42.6
P	—	30.4
R(4)	2.10	2.15
S	18.25	18.45
T	4.9	5.1
U	3.4	3.6
V	约 2.5	
r_1	—	0.9
r_2	—	0.5
α_1	119°	121°
α_2	149°	151°
β_1	14°30′	16°30′
β_2	119°	121°
β_3	119°	121°

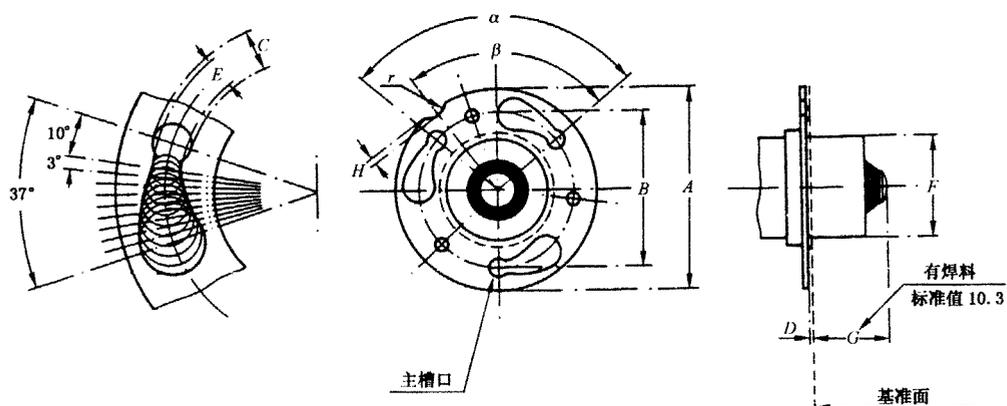
连接件一侧的安装尺寸

符号	最小值	最大值
CA	25.9	26.1
CB	6.95	7.15
CC	13.4	13.6
CD(5)	1.4	1.6
CE	1.4	1.6
CF	1.3	1.5
CG(6)	7.1	7.6
CH(6)	3.35	3.85
CJ(6)	1.65	2.15
CK	0.38	0.88
CL	2.9	3.1
CM	10.4	10.6
CN	2.4	2.6
CP	4.45	4.65
CR	约 11.1	
CS	约 2.5	
CT	5.4	5.6
CU	3.9	4.1
CV	约 0.5	
CW	5.7	6.1
CX	22.9	23.1
r_3	5.55	5.75
r_4	—	0.9
r_5	—	0.6
r_6	0.15	—
γ	约 35°	
δ	约 30°	

- (1) 接线端子触片的末端可以是楔形或导圆的,以便有助于与连接件相接。
- (2) 该尺寸只用于灯头设计,不得用于成品灯的检验。接线端触片允许最大歪斜度为 1°30′。
- (3) 圆筒形 B 相对于圆筒形 A 允许最大偏心距为 0.05 mm。
- (4) 凹槽 R 相对于圆筒形 A 允许最大偏心距为 0.05 mm。
- (5) 壁厚 CD 适用于连接件一侧的整个周边。
- (6) CG、CH 和 CJ 是各接线端子的中心至灯头中心的距离,它们均在基准面 II 上测量。
- (7) 在将灯插入直径为 34.2 mm~34.3 mm 的圆柱形孔中时,密封垫应能承受住 70 kPa 的最小压差。

2.18 成品灯上 P30s-10.3 预聚焦灯头

成品灯上 P30s-10.3 预聚焦灯头



槽口参数

角度	直径
10	2.29
13	2.59
16	2.90
19	3.20
22	3.51
25	3.81
28	4.11
31	4.42
34	4.72
37	5.05

尺寸	最小值	最大值
A(2)	30.05	30.10
B	22.73	22.81
C(3)	3.07	3.17
D	0.15°	0.30°
E	2.18	2.39
F	—	15.25°
G(1)	9.00	11.60
H	约 0.8°	
r	约 2.4°	
α	约 100°	
β	约 87°	

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

- (1) 该尺寸用毫米规检验。
- (2) 该尺寸用 6998-GB/T-56 所示量规进行检验。
- (3) 该尺寸用 6998-GB/T-56A 所示量规进行检验。

2.19 P32d 和 PK32d 预聚焦灯头

P32d 和 PK32d 预聚焦灯头(1)

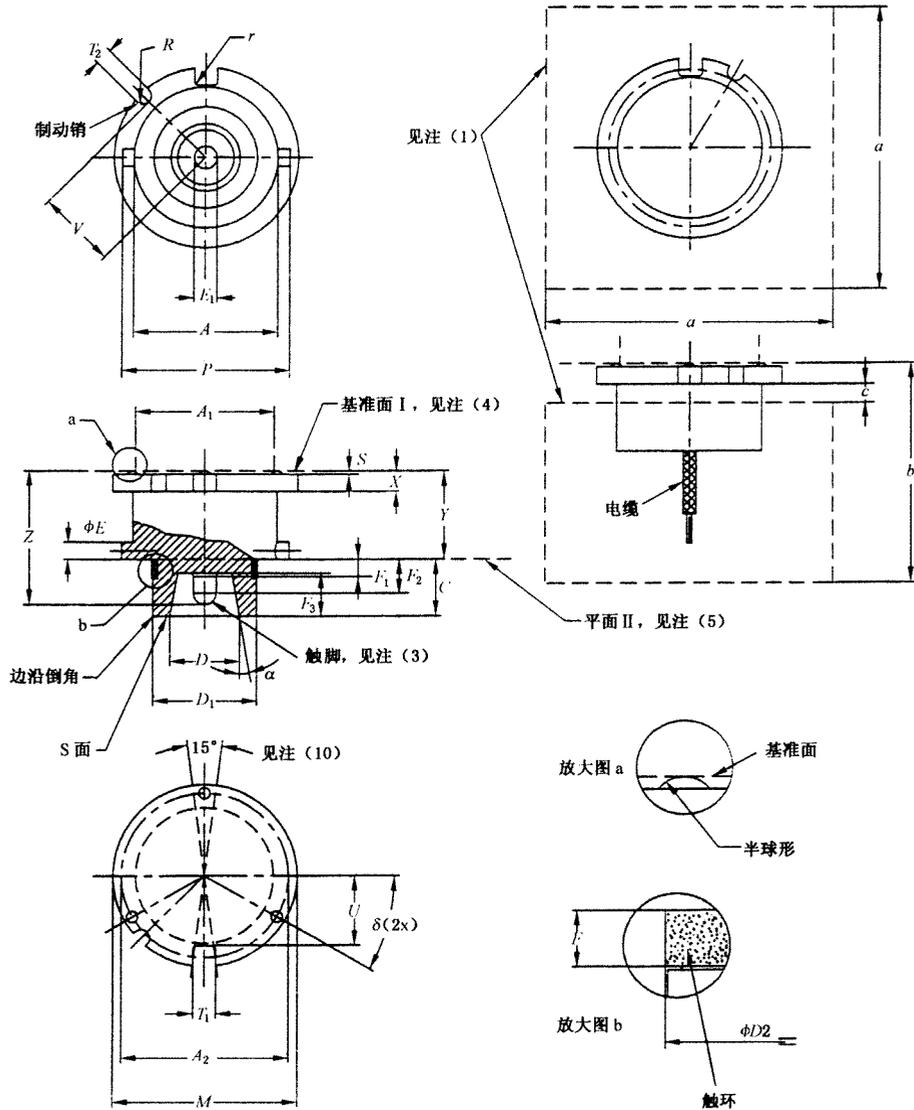
关于 P32 和 PK32 灯座, 参见 IEC 60061-2。

P32d

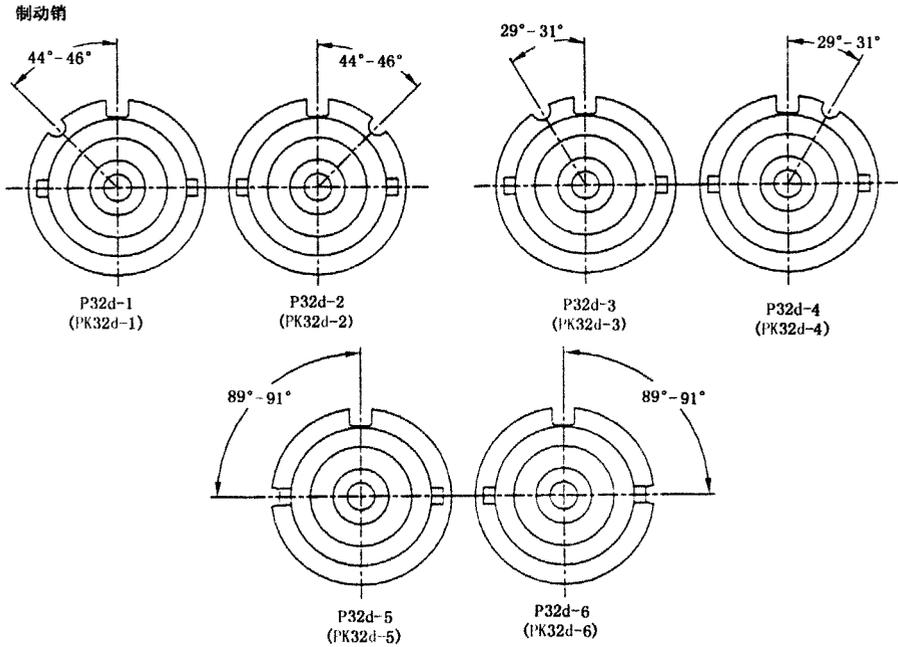
PK32d

下图只表示 P32d-1 灯头, 其他型号的灯头见下页。

下图只表示 PK32d-4 灯头, 其他型号的灯头见下页。尺寸参见 P32d-1 灯头。



P32d 和 PK32d 预聚焦灯头(2)



尺寸	最小值	最大值 Max.
A(12)	24	25
A ₁ (7)		25
A ₂ *	28.5	29.5
C(8)	9.5	10.2
D	11.9	12.1
D ₁	17.9	18.1
D ₂	17.9(10)	18.1
E	2.95	3.0
E ₁ (1)(2)(3)	3.8	4.0
F(5)(8)	3.7	4.1
F ₁ (5)(8)	—	3.5
F ₂ (1)(8)	7.5	—
F ₃	6.8	7.2
M(9)	31.8	32
P	28.7	—
R		$\frac{1}{2}T_2$
S(4)	0.2	0.5
T ₁	4	4.1
T ₂	2.9	3.1
U	A/2	13
V	—	14
X	2.7	3
Y(6)	14.7	—
Z	24.0	25.5
a(11)		45
b(11)		35
C(11)(12)		3
r	—	0.3
α	9°	11°
δ*	29°30′	30°30′

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

- (1) 在 F₁ 和 F₂ 所划定的区域内,触脚应符合 E₁ 的尺寸要求。触脚的柱形部分应与(灯座触点)形成接触。
- (2) 触脚的末端应倒角或导圆。
- (3) 成品灯上触脚末端不得凸出于 S 面。
- (4) 基准面 I 由三个凸台的顶端确定,它用于灯座。

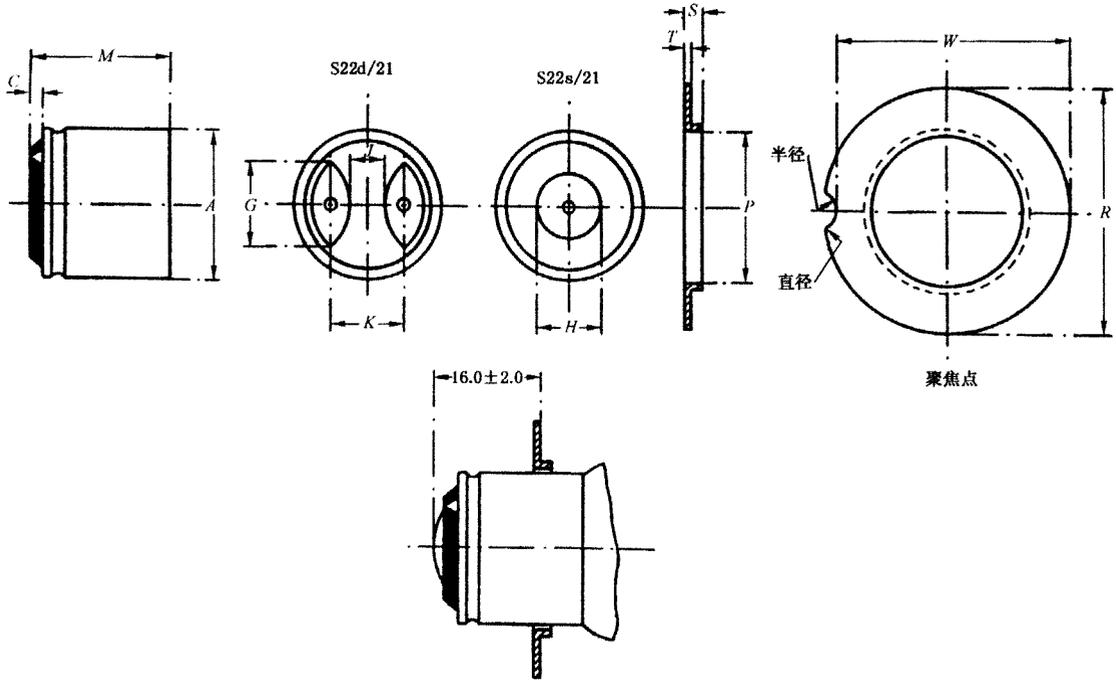
P32d 和 PK32d 预聚焦灯头(3)

- (5) 平面Ⅱ平行于基准面Ⅰ,并与两个“卡脚”的较低的表面相切。
- (6) Y 值不适用于 PK32d 灯头。
- (7) 尺寸 A_1 划定了灯的部件可能占据的空间与灯座和/或灯具的刚性部件可能占据的空间分界线。
- (8) 尺寸 C 、 F 、 F_1 和 F_2 均从基准面Ⅱ量起。
- (9) 生产工艺不应在直径为 M 的灯头圆筒外表面上产生凸出 M 最大值的凹凸不平。产生了这种凹凸不平的灯头圆筒的直径可以小于 M 的最小值,但这种凹凸不平不得位于制动销所在区域或支撑区域内(V形块区域,参见灯座活页)。
- (10) 只有在这些区域内,触环上的凹痕才是允许的,但是在 D_2 的最大值所示区域之外不得有凹痕。
- (11) 当给 PK32d 灯头装上附加启动装置时,对内装饰启动装置的最大外形由尺寸 a 、 b 、 c 给出。留出的电源导线插孔的位置不得影响尺寸 c 。
- (12) 尺寸 A 在尺寸 C 范围内适用。

检验:P32d 和 PK32d 灯头的检验量规,待定。

2.20 P36 预聚焦灯头

P36 预聚焦灯头



尺寸	最小值	最大值
A	21.75*	22.10*
C	1.5*	--
G(1)	10.0	--
H(1)	约 10	
J(1)	4.0	--
K	10.0*	11.3*
M	20.5*	21.5*
P	22.10*	22.17*
R	35.85	36.0
S	约 2.5*	
T	0.74	0.84
U	约 0.5*	
V	2.5	2.75
W	34.0	34.5

只要聚焦盘定位正确,则安装聚焦盘时允许其凹口朝向灯头的底座。

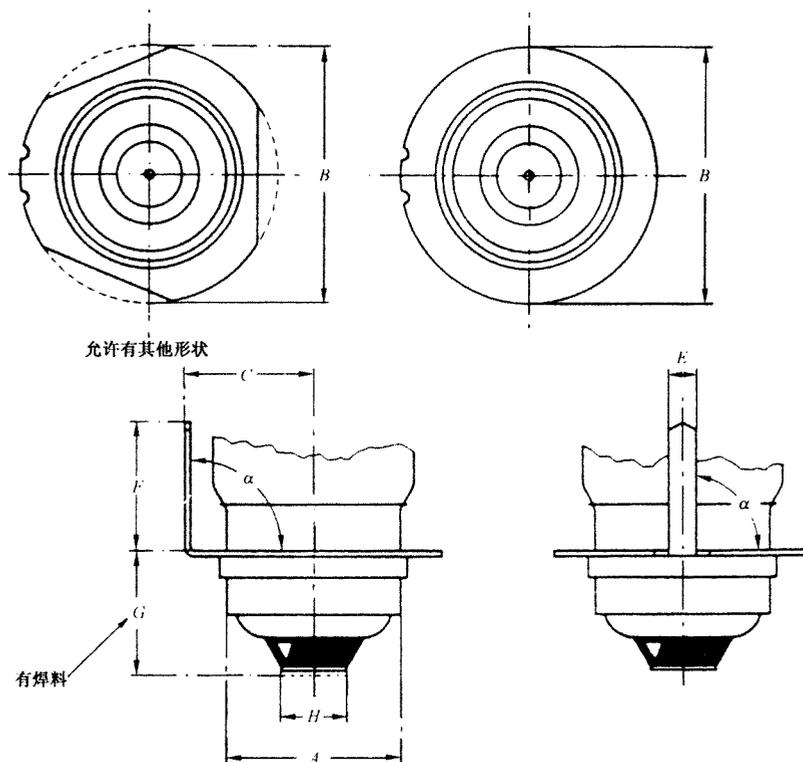
聚焦盘在灯头上安装完之后,其凹口应与两个触点所在平面相一致,误差在±15°之内。

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

(1) 该尺寸用毫米规检验。

2.21 P38s 预聚焦灯头

P38s 预聚焦灯头

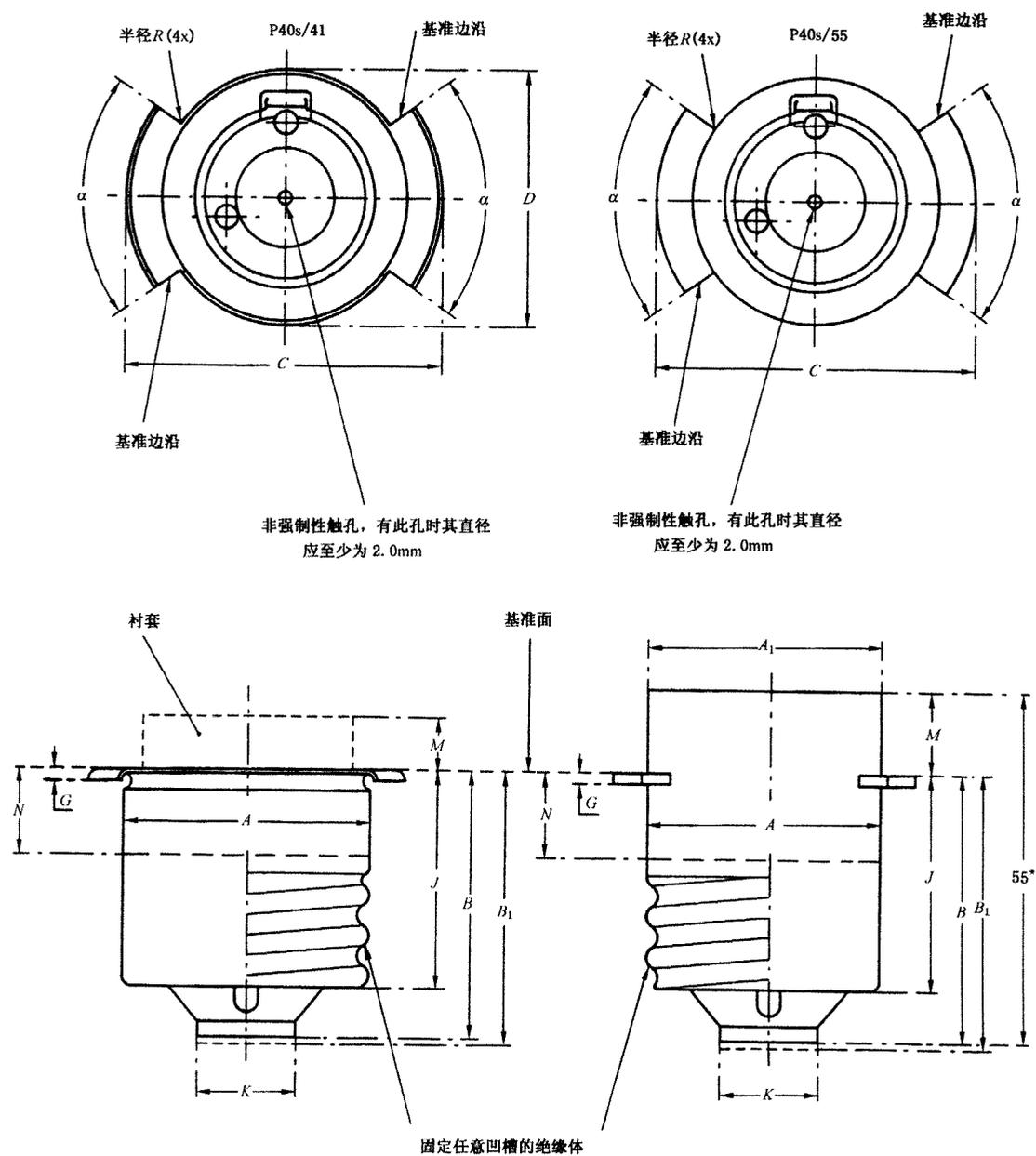


尺寸	最小值	最大值
A	约 26	
B	37.8	38.0
C	约 18.7	
E	4.50	4.60
F	约 19.0	
G	16.7	19.7
H	9.5	11.5
α	88°	92°

对于成品灯,绝缘体的爬电距离不得小于 3 mm。

2.22 P40s 预聚焦灯头

P40s 预聚焦灯头(1)



P40s 预聚焦灯头(2)

尺寸	未组装灯头**		成品灯上灯头	
	最小值	最大值	最小值	最大值
A(1)	39.19(2)	39.50	39.19(2)	39.60(4)
A ₁ (3)	—	39.50	—	39.60
B	40.90	42.20	—	—
B ₁	—	—	40.90(4)	43.21(4)
C	50.40	51.00	50.40	51.10(4)
D	—	40.39	—	40.39(4)
G	1.52	1.93	1.52	1.93
J	—	35.50	—	35.50
K	14.0	23.0	—	—
M	—	—	3.0	—
N(1)	12.70	—	12.70	—
R	—	0.25	—	0.25
α	67°30′	70°	67°30′(4)	70°(4)

成品灯上绝缘体的爬电距离不得小于 5 mm。

* 该尺寸只适用于未组装的灯头。

** 以下所示之值只用于灯头的设计,不得用于检验,但另有规定时除外。

(1) A 的最小值和最大值均应在 N 所示最小范围内测量。

(2) 在将翼片用作唯一的基准获得更多的经验时,应重新考虑该值。

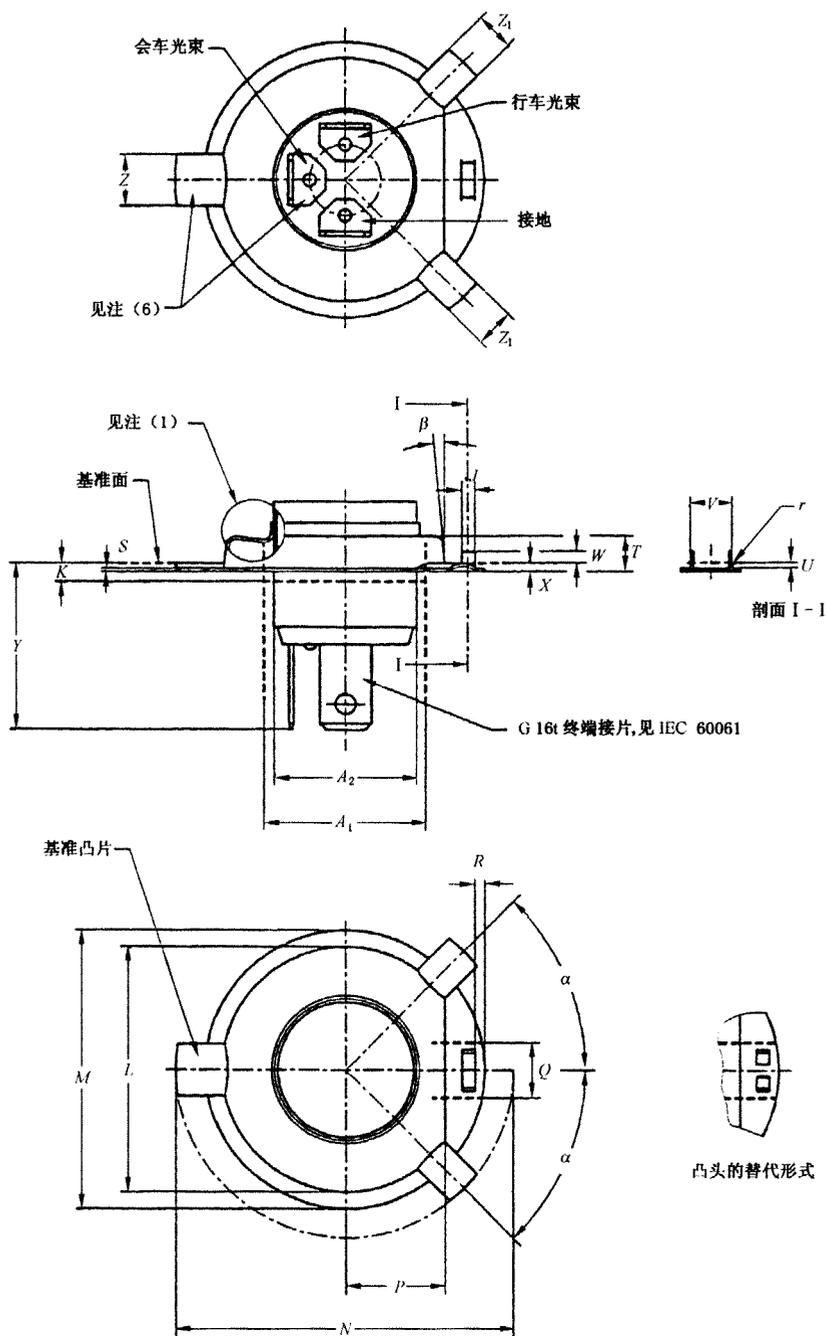
(3) 灯头可以做成喇叭口形,这种喇叭口的直径应大于相应的无喇叭口的灯头的直径,其大出的部分不得超过 1 mm。

(4) 该值用 6998-GB/T-43 中所示量规检验。

2.23 P43t 预聚焦灯头

P43t 预聚焦灯头(1)

关于 P43t 灯座, 参见 IEC 60061-2。



P43t 预聚焦灯头(2)

尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
$A_1(8)$	25.0		T	5.0	6.0
$A_2(10)$	标称值 22*		U	(9)	
J	1.9	2.1	$V(2)(5)$	6.3	6.5
$K(10)$	2.0		W	1.8	2.2
$L(2)(4)$	37.8	38.0	X	1.1	1.3
$M(3)$	42.9	43.0	Y	25.0	32.0
N	51.6	52.0	Z	7.9	8.0
$P(2)(7)$	15.3	15.5	Z_1	5.8	6.2
$Q(2)(7)$	8.5	—	r	(9)	
R	1.3	1.7	α	44°	46°
S	0.45	—	β	—	5°

* 该值只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

(1) 聚焦盘环形部件的形状不受限制,可以是平的或凹形的。但当灯在汽车上处于正常工作位置时,此环形部件的形状不得使会车光束的灯丝产生任何异常的眩光。

(2) 该尺寸在基准面处进行测量。

(3) M 是灯借以确定中心的直径。尺寸 M 采用 6998-GB/T-39 和 6998-GB/T-39A 所示量规进行检验。

(4) 圆筒 L 相对于直径为 M 的圆的最大允许偏心距为 0.05 mm。

(5) 凸头的中心相对于通过基准凸片的中心和直径为 M 的圆周围的中心的直线的最大允许偏移为 0.05 mm。凸头的侧面不得向外弯曲。

(6) 连接片和基准凸片的相对位置与图示位置的偏离度不得超过 $\pm 20^\circ$ 。

(7) P 的最小值和最大值应在 Q 所示最小范围内测量;在 Q 所示的范围之外, P 不得超过其最大值。

(8) 固定前灯聚焦盘的装置不得进入该圆筒形区域内,该圆筒形区域延伸至聚焦盘一侧灯头壳体的整个长度内。

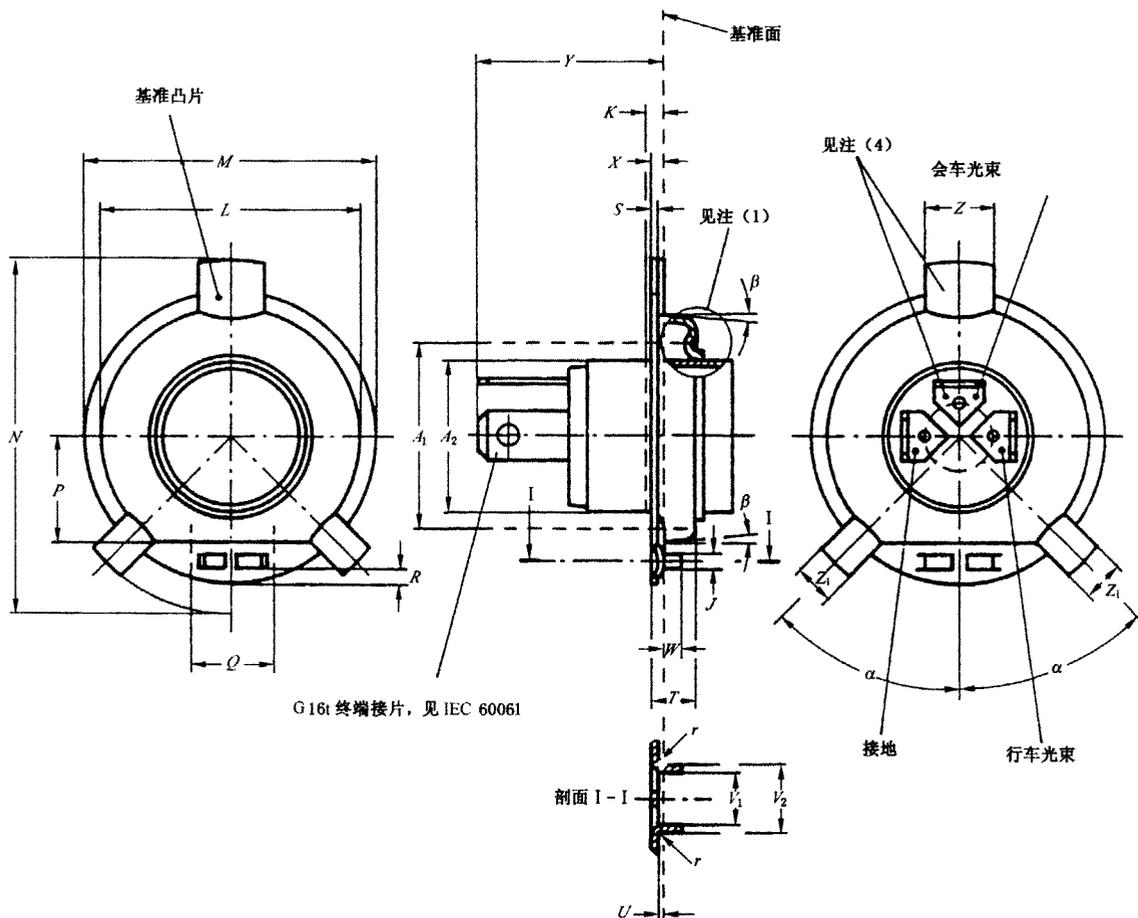
(9) 半径 r 应等于或小于尺寸 U 。

(10) A_2 应在 K 所示范围之外沿 G16t 终端接片方向测量。

2.24 成品灯上 PX43t 预聚焦灯头和聚焦盘

成品灯上 PX43t 预聚焦灯头和聚焦盘(1)

关于 PX43t 灯座, 参见 IEC 60061-2。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A ₁ (6)	25.0		U	(7)	
A ₂ (8)	标称值 22*		V ₁	8.0	—
J	1.9	2.1	V ₂	—	10.0
K(8)	2.0		W	1.8	2.2
L(2)	37.5	38.0	X	1.1	1.3
M(3)	42.8	43.0	Y	25.0	32.0
N	51.6	52.0	Z	9.9	10.0
P(2)(5)	15.3	15.5	Z ₁	5.8	6.2
Q(2)(5)	8.5	—	r	(7)	
R	1.8	2.2	α	44°	46°
S	0.45	—	β	—	5°
T	5.0	6.0			

成品灯上 PX43t 预聚焦灯头和聚焦盘(2)

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

(1) 聚焦盘环形部件的形状不受限制,可以是平的或凹形的。但当灯在汽车处于正常工作位置时,此环形部件的形状不得使会车光束灯丝产生任何异常的眩光。

(2) 该尺寸在基准面处进行测量。

(3) M 是灯借以确定中心的直径。

(4) 连接片和基准凸片的相对位置与图示位置的偏离度不得超过 $\pm 20^\circ$ 。

(5) P 的最小值和最大值均应在 Q 所示最小范围内测量;在 Q 所示范围之外, P 不得超过其最大值。

(6) 固定前灯预聚焦盘的装置不得进入该圆筒形区域内,该圆筒形区域延伸聚焦一侧灯头壳体的整个长度内。

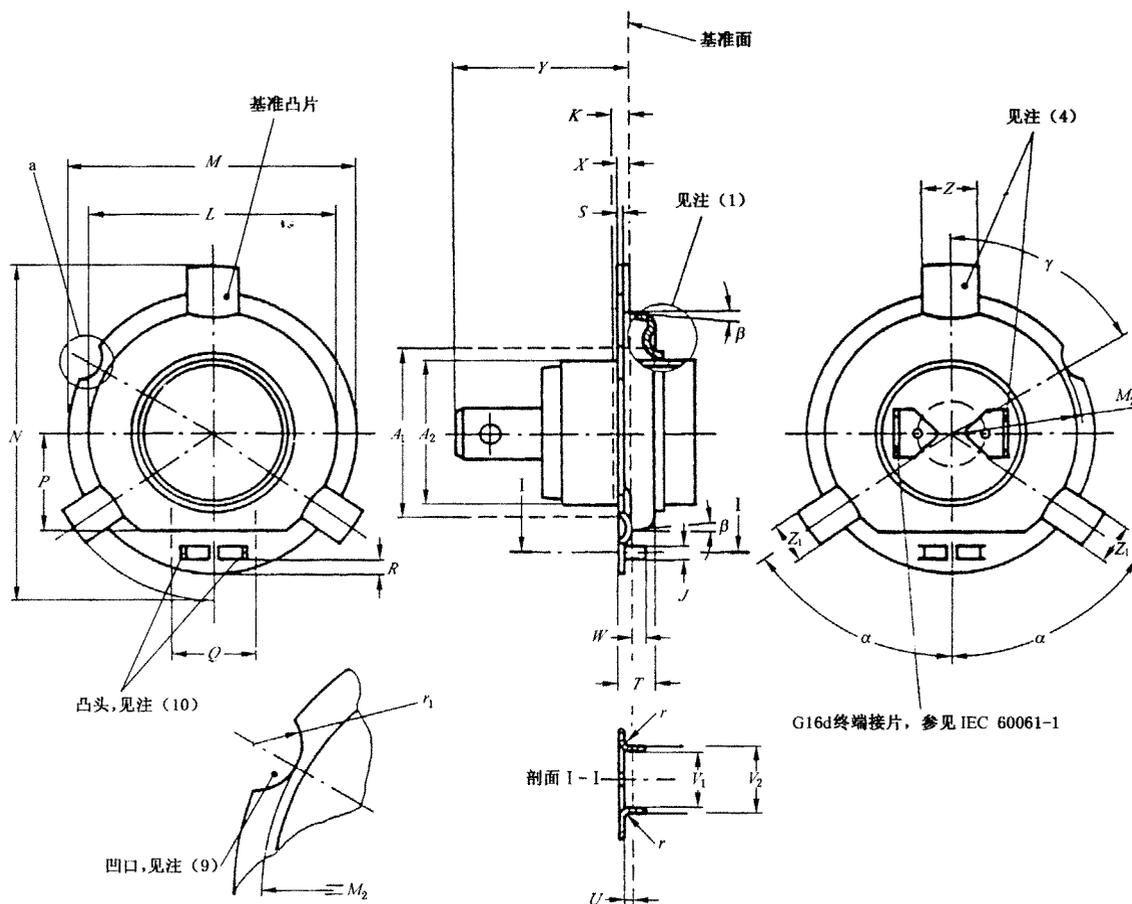
(7) 半径 r 应等于或小于尺寸 U 。

(8) A_2 应在 K 所示范围之外沿 G16t 终端接片方向测量。

2.25 成品灯上 PY43d 预聚焦灯头和聚焦盘

成品灯上 PY43d 预聚焦灯头和聚焦盘(1)

关于 PY43d 灯座, 参见 IEC 60061-2。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A ₁ (6)	25.0		U	(7)	
A ₂ (8)	标称值 22*		V ₁	8.0	—
J	1.9	2.1	V ₂	—	10.0
K(8)	2.0		W	1.8	2.2
L(2)	37.8	38.0	X	1.1	1.3
M(3)	42.8	43.0	Y	25.0	32.0
M ₂	19.3	19.7	Z	7.9	8.0
N	51.6	52.0	Z ₁	5.8	6.2
P(2)(5)	15.3	15.5	r	(7)	
Q(2)(5)	8.5	—	r ₁	3.4	3.6
R	1.8	2.2	α	54°	56°
S	0.45	—	β	—	5°
T	5.0	6.0	γ	59°	61°

成品灯上 PY43d 预聚焦灯头和聚焦盘(2)

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

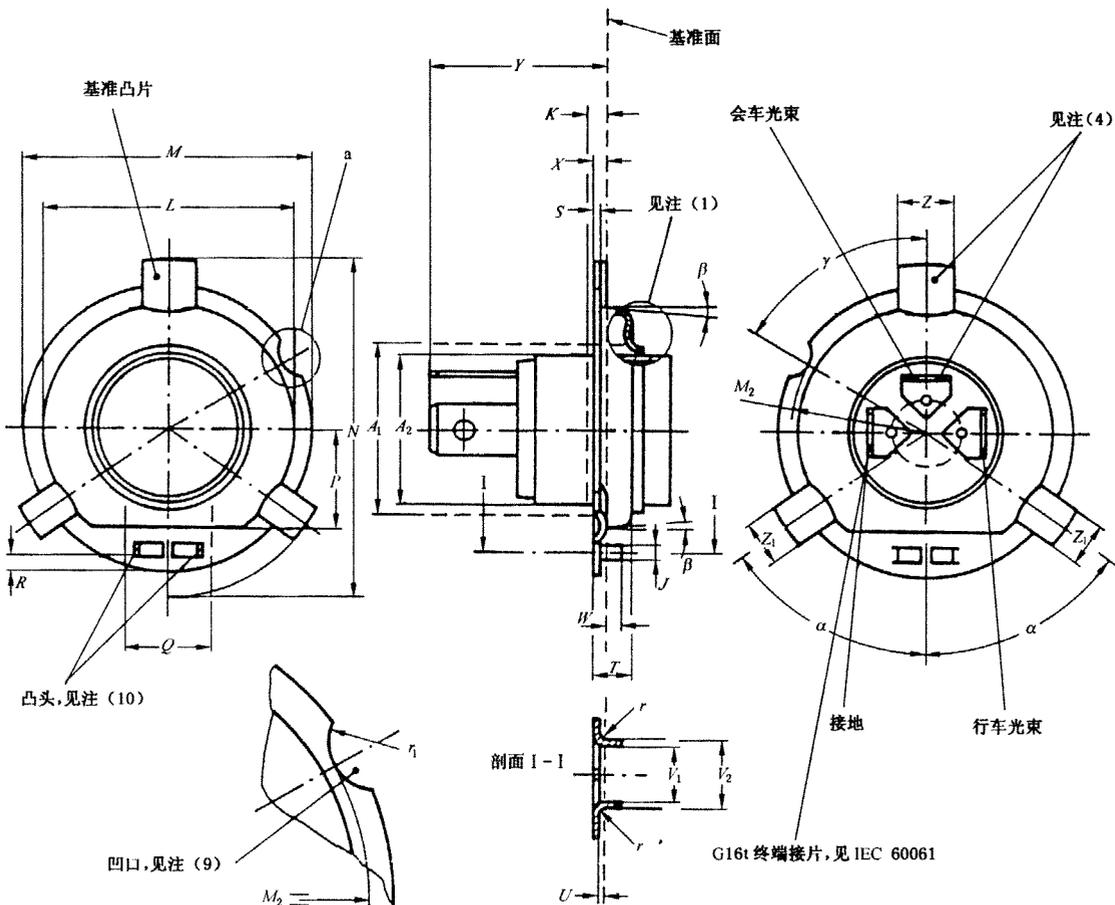
- (1) 聚焦盘环形部件的形状不受限制,可以是平的或凹形的。
- (2) 该尺寸在基准面处进行测量。
- (3) M 是灯借以确定中心的直径。
- (4) 连接片和基准凸片的相对位置与图示位置的偏离度不得超过 $\pm 20^\circ$ 。
- (5) P 的最小值和最大值均应在 Q 所示最小范围内测量;在 Q 所示范围之外, P 不得超过其最大值。
- (6) 固定前灯聚焦盘的装置不得进入该圆筒形区域内,该圆筒形区域延伸至聚焦盘一侧灯头壳体的整个长度内。
- (7) 半径 r 应等于或小于尺寸 U 。
- (8) A_2 应在 K 所示范围之外沿 G16d 片方向测量。
- (9) 该凹口用来防止非类似型号的灯头插入 PY43d 灯座。
- (10) 该凸头用来防止非优先选用的灯头插入灯座。

检验:成品灯上 PY43d 预聚焦灯头应符合 6998-GB/T-88,6998-GB/T-88A,和 6998-GB/T-39B 所示量规的检验要求。

2.26 成品灯上 PZ43t 预聚焦灯头和聚焦盘

成品灯上 PZ43t 预聚焦灯头和聚焦盘(1)

关于 PZ43t 灯座, 参见 IEC 60061-2。



尺寸	最小值	最大值	尺寸	最小值	最大值
A_1 (6)	25.0		U	(7)	
A_2 (8)	标称值 22*		V_1	8.0	—
J	1.9	2.1	V_2	—	10.0
K (8)	2.0		W	1.8	2.2
L (2)	37.8	38.0	X	1.1	1.3
M (3)	42.8	43.0	Y	25.0	32.0
M_2	19.3	19.7	Z	7.9	8.0
N	51.6	52.0	Z_1	5.8	6.2
P (2) (5)	15.3	15.5	r	(7)	
Q (2) (5)	8.5	—	r_1	3.4	3.6
R	1.8	2.2	α	54°	56°
S	0.45	—	β	—	5°
T	5.0	6.0	γ	59°	61°

成品灯上 PZ43t 预聚焦灯头和聚焦盘(2)

* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

(1) 聚焦盘环形部件的形状不受限制,可以是平的或凹形的。但是,当灯装在汽车上处于正常工作位置时,此环形部件的形状不得使会车光束灯丝产生任何异常的眩光。

(2) 该尺寸在基准面处进行测量。

(3) M 是灯借以确定中心的直径。

(4) 连接片和基准凸片的相对位置与图示位置的偏离度不得超过 $\pm 20^\circ$ 。

(5) P 的最小值和最大值均应在 Q 所示最小范围内测量;在 Q 所示范围之外, P 不得超过其最大值。

(6) 固定前灯预聚焦盘的装置不得进入该圆筒形区域内,该圆筒形区域延伸至聚焦一侧灯头壳体的整个长度之内。

(7) 半径 r 应等于或小于尺寸 U 。

(8) A_2 应在 K 所示范围之外沿 G16t 终端接片方向测量。

(9) 该凹口用来防止非类似型号的灯头插入 PZ43t 灯座。

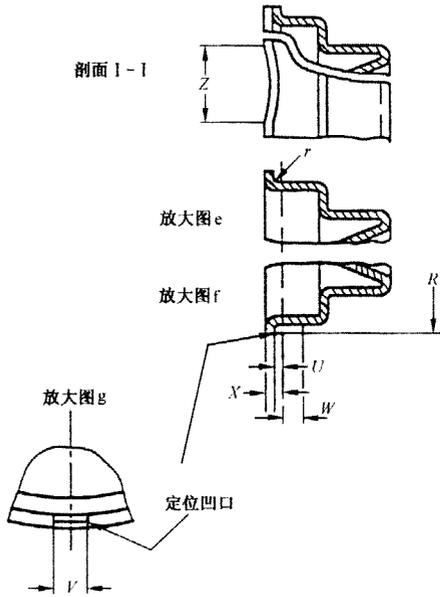
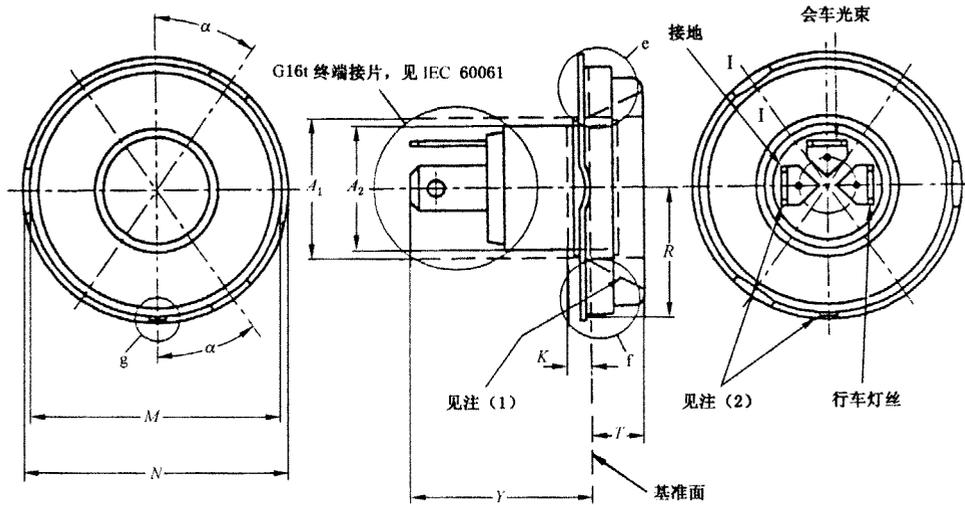
(10) 该凸头用来防止非优先选用类型的灯头插入灯座。

检验:成品灯上 PZ43t 预聚焦灯头应符合 6998-GB/T-88A 和 6998-GB/T-89 和 6998-GB/T-39B 所示量规的检验要求。

2.27 P45t 预聚焦灯头

P45t 预聚焦灯头(1)

关于 P45t 灯座, 参见 IEC 60061-2。



尺寸	最小值	最大值
A_1 (3)	25	
A_2	22°	
K (5)	2	
M (4)	44.8	45.0
N	47.0	47.4
R	23.3	23.7
T	—	9.5
U	0.3	—
V	2.9	3.1
W	1.8	2.2
X	1.3	1.7
Y	25.0	32.0
Z	—	8.0
r	U	
α	35°	35°

P45t 预聚焦灯头(2)

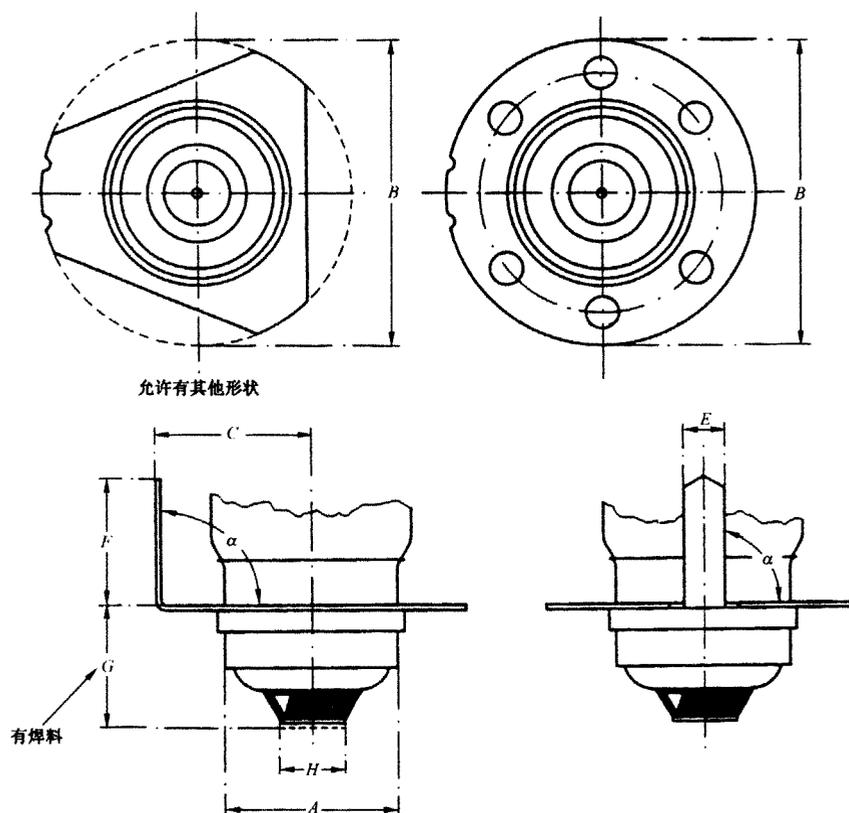
* 该尺寸只用于灯头的设计,不得用于成品灯的检验。

- (1) 在水平面以上,该部件不得产生反射漫射光。
- (2) 连接片的顺序必须如图所示,它们相对于定位凹口的位置也应如图所示,或在直径方向上相对应,并且与标称位置的误差为 $\pm 20^\circ$ 。
- (3) 固定前灯灯泡的装置不得进入该圆筒形区域内,该圆筒形区域延伸至聚焦盘一侧灯头壳体的整个长度内。
- (4) 直径 M 在距离基准面至少 0.5 mm 以上处测量。
- (5) A_2 应在 K 所示范围之外沿 G16t 终端接线方向测量。

检验:P45t 灯头应符合 6998-GB/T-95A,6998-GB/T-95B,6998-GB/T-95D,6998-GB/T-95E,6998-GB/T-95F 和 6998-GB/T-95G 所示量规的检验要求。

2.28 P46s 预聚焦灯头

P46s 预聚焦灯头



尺寸	最小值	最大值
A	约 26	
B	45.80	46.00
C	约 22.9	
E	6.22	6.48
F	约 19.0	
G	16.7	19.7
H	9.5	11.5
α	88°	92°

对于成品灯,绝缘体上的爬电距离不得小于 3 mm。