

ICS 25.140.30
分类号: J47
备案号: 24992-2008

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 3005—2008

电 讯 夹 扭 钳

Electronic pliers

(ISO 9655:2004 Pliers and nippers for electronics—single-purpose pliers—
pliers for gripping and manipulating, MOD)

2008-06-16 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 9655:2004《电讯夹扭钳和剪切钳 专用夹扭钳》英文版。

考虑到我国国情，在采用 ISO 9655:2004 时，本标准作了一些修改，有关技术性差异已编入正文中，并在附录 A 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

本标准与 ISO 9655:2004 的主要差异如下：

——将一些适用于国际标准的表述改为适用我国标准的表述。

——根据我国国情增加了技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输与贮存。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准负责起草单位：江苏宏宝五金股份有限公司、江苏金鹿集团有限公司、上海市工具工业研究所。

本标准参加起草单位：浙江万达实耐宝工具有限公司、河南省卫辉市鑫虎星工具有限公司、潍坊银燕工具有限公司。

本标准主要起草人：王竹鸣、蒋燕花、吴祖训、李亮、赵瑞涛、陈福强、顾青。

本标准首次发布。

电讯夹扭钳

1 范围

本标准规定了电讯夹扭钳的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输与贮存。本标准适用于电讯夹扭钳。本标准不适用于带电作业夹扭钳。本标准的产品型式图示仅是示例，并不影响对产品的设计。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 15730 电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件（ISO 9656:1989, NEQ; ISO 9657:1989, NEQ）

3 产品分类

3.1 产品型式

电讯夹扭钳按外形主要分为电讯圆嘴钳、电讯扁嘴钳和电讯尖嘴钳，如图1~图3所示。

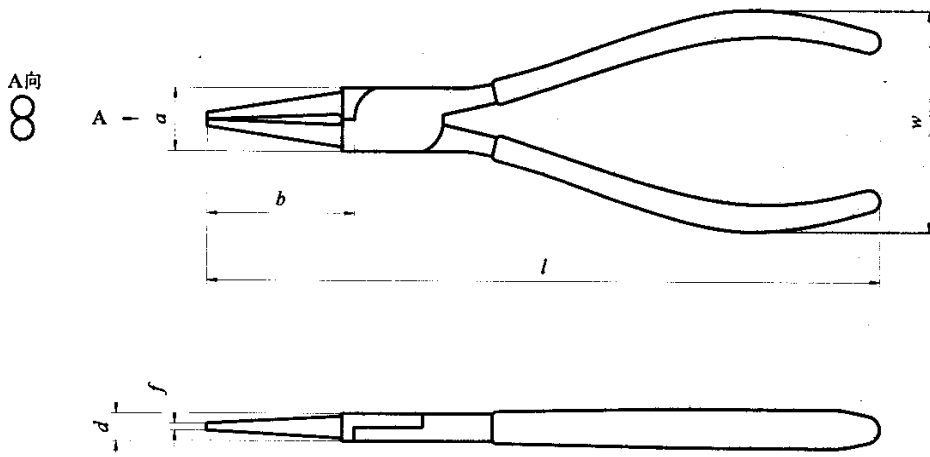


图1 电讯圆嘴钳

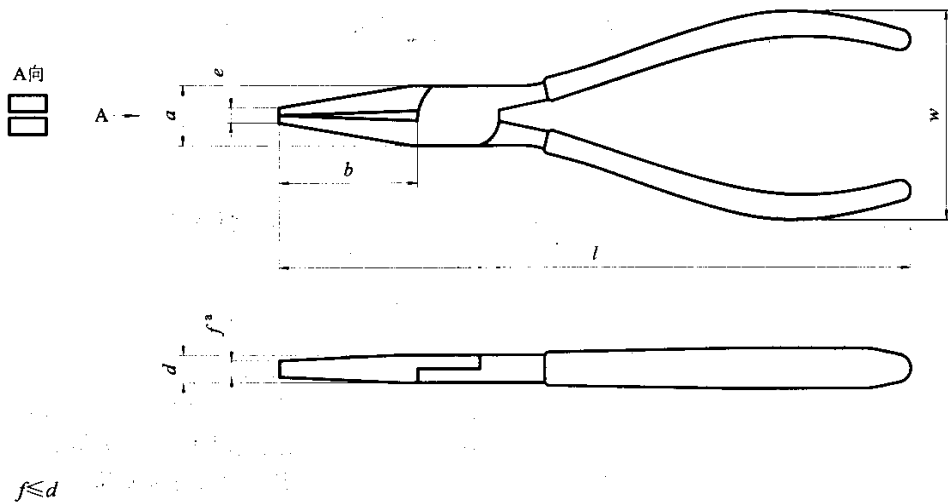


图2 电讯扁嘴钳

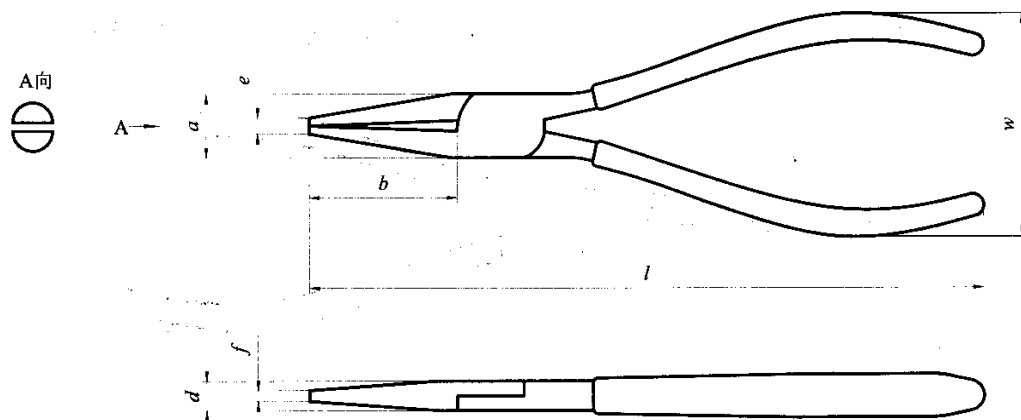


图3 电讯尖嘴钳

3.2 基本尺寸

3.2.1 电讯圆嘴钳的基本尺寸按表1规定。

表1 电讯圆嘴钳的基本尺寸

单位为毫米

钳嘴型式	规格 l	a_{max}	b	d_{max}	f_{max}	w
短嘴 (S)	112±7	10	25 _{max.}	6.5	0.8	48±5
	125±8	13	30 _{max.}	8	1.5	50±5
长嘴 (L)	125±8	13	30 _{min.}	8	1.5	50±5
	140±9	14	34 _{min.}	10	2	50±5

3.2.2 电讯扁嘴钳的基本尺寸按表2规定。

表2 电讯扁嘴钳的基本尺寸

单位为毫米

钳嘴型式	规格 l	a_{\max}	b	d_{\max}	e_{\max}	f_{\min}	w
短嘴 (S)	112±5	10	25 _{max.}	6.5	1.8	1.8	48±5
	125±7	13	30 _{max.}	8	2.2	2.2	50±5
长嘴 (L)	125±7	13	30 _{min.}	8	2.2	2.2	50±5
	140±8	14	34 _{min.}	10	2.8	2.8	50±5

3.2.3 电讯尖嘴钳的基本尺寸按表3规定。

表3 电讯尖嘴钳的基本尺寸

单位为毫米

钳嘴型式	规格 l	a_{\max}	b	d_{\max}	e_{\max}	f_{\max}	w
短嘴 (S)	112±5	10	25 _{max.}	6.5	1.8	1.8	48±5
	125±7	13	30 _{max.}	8	2.2	2.2	50±5
长嘴 (L)	125±7	13	30 _{min.}	8	2.2	2.2	50±5
	140±7	14	34 _{min.}	10	2.8	2.8	50±5

3.3 产品标记

电讯夹扭钳的产品标记由产品名称、标准编号、规格、钳嘴型式代号组成。

示例1: 规格为125mm的短嘴电讯圆嘴钳的标记为:

电讯圆嘴钳QB/T 3005-125S

示例2: 规格为140mm的长嘴电讯扁嘴钳的标记为:

电讯扁嘴钳QB/T 3005-140L

示例3: 规格为112mm的短嘴电讯尖嘴钳的标记为:

电讯尖嘴钳QB/T 3005-112S

4 技术要求

电讯夹扭钳的技术要求按GB/T 15730的规定。

5 试验方法

电讯夹扭钳的试验方法按GB/T 15730的规定。

6 检验规则

电讯夹扭钳的检验规则按GB/T 15730的规定。

7 标志、包装、运输、贮存

电讯夹扭钳的包装、标志、运输与贮存按GB/T 15730的规定,且钳子上至少应标上制造厂商的名称或商标。

附录 A
(资料性附录)

本标准与 ISO 9655:2004 技术性差异及其原因

表A.1给出了本标准与ISO 9655:2004技术性差异及其原因一览表。

表 A.1 本标准与 ISO 9655:2004 技术性差异及其原因一览表

本标准的章条编号	技术性差异	原因
4	引用了GB/T 15730《电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件》，该标准修改采用ISO 9656《电讯夹扭钳和剪切钳试验方法》和ISO 9657《电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件》	以适合我国国情
5	引用了GB/T 15730《电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件》	以适合我国国情
6	引用了GB/T 15730《电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件》	以适合我国国情
7	引用了GB/T 15730《电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件》	以适合我国国情