

篮 球 架

1 主题内容与适用范围

本标准规定了篮球架的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存等要求。
本标准适用于竞赛和训练用的篮球架；悬臂长度小于 3250mm 的篮球架，参照本标准执行。

2 引用标准

GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

3 产品分类

3.1 根据型式不同分为折叠篮球架和固定篮球架。

3.2 标记示例

高度 3050 mm 的折叠篮球架：

篮球架 Z3050 QB/T 1206

Z——折叠

高度 3050mm 的固定篮球架：

篮球架 G3050 QB/T 1206

G——固定

3.3 篮球架各部位名称与尺寸如图 1 所示，采用板厚 30mm 的篮板。

4 技术要求

4.1 篮球架按质量要求分为优等品、一等品、合格品。

4.2 结构尺寸

结构尺寸应符合图 1 所示要求。

4.3 篮圈与篮网

4.3.1 篮圈下沿应有 12 个均分的网钩，用白色绞合网绳结成的篮网应均匀地悬挂在网钩上，当篮球投入时能受到一定的阻力。

4.3.2 篮圈抗弯性能：篮圈受到一定外力后，其顶部下垂量优等品不超过 2mm，一等品不超过 3mm，合格品不超过 5mm。

4.3.3 篮圈应呈澄色，色泽均匀一致。

4.4 篮板

QB/T 1206—1991

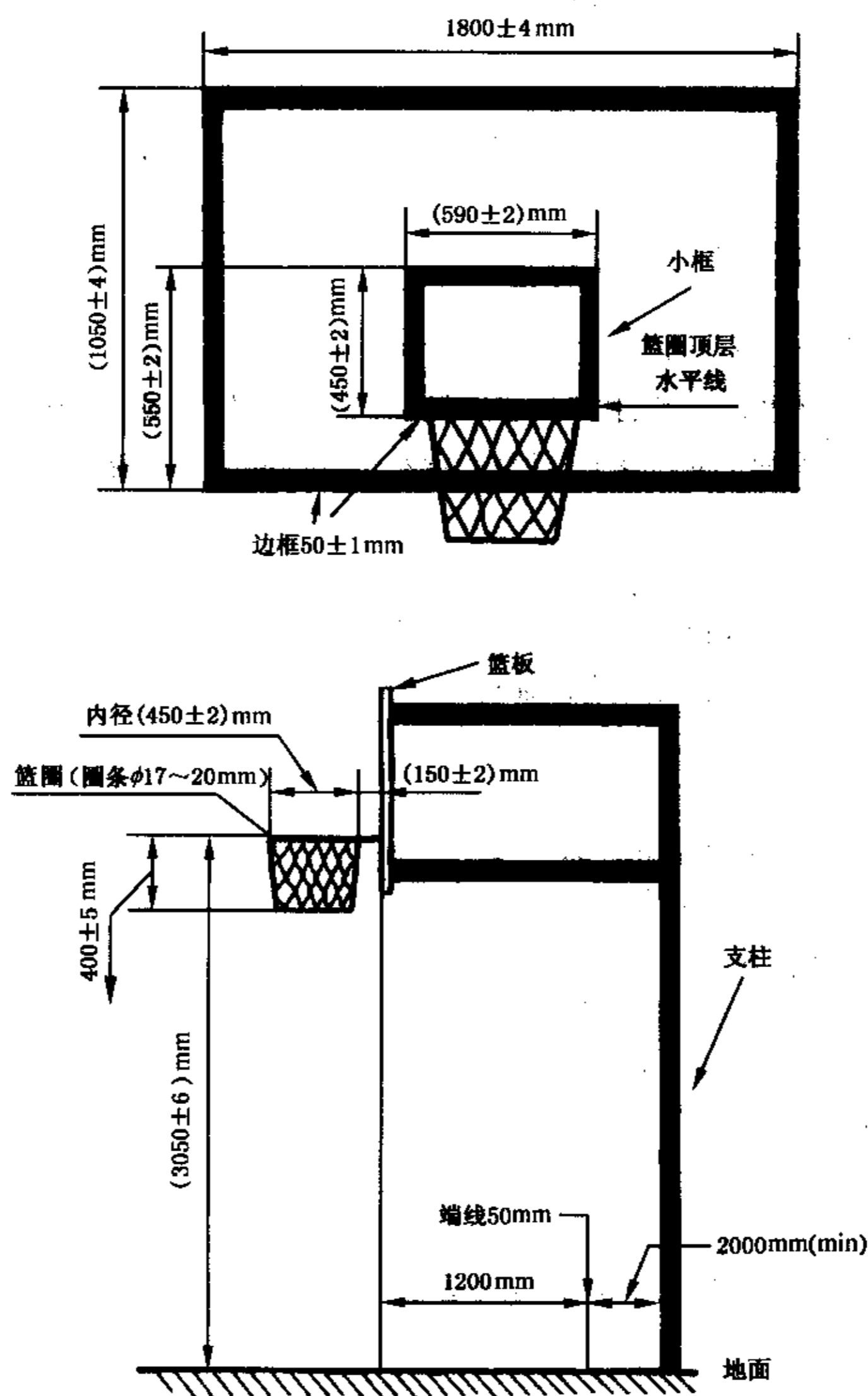


图 1

- 4.4.1 篮板板面应基本平整,所有用于固定篮板的螺栓头应埋入篮板正表面,保持篮板板面的平整和光滑。
- 4.4.2 篮板相邻框边应相互垂直;对角线差值不超过 10mm。
- 4.4.3 篮板下沿须有最小厚度为 50mm 的保护圈;侧表面上,从板底起须有最小高度为 350mm 的保护圈;前、后表面上从板底起须有最小高度为 20mm,最小厚度为 20mm 的保护圈。
- 4.4.4 透明篮板的内外边框线应漆成白色;非透明篮板则漆成黑色,内边框线的底线上沿应与篮圈上沿面齐平。
- 4.4.5 篮架成竞赛位置时,篮板正平面对水平面应保持垂直。
- 4.4.6 篮板弹性:篮板受到一定外力后,其中心的挠度优等品不超过 6mm,一等品不超过 8mm,合格品不超过 10mm,取消外力后 1min 篮板应恢复原状。
- 4.5 支柱与悬臂
- 4.5.1 架体刚性:架体受到一定外力时,其铅锤的水平位移优等品不超过 3mm,一等品不超过 4mm,

合格品不超过 5mm。

4.5.2 篮板背后距地面小于 2750mm 高度的任何篮架悬臂与支柱部分应经衬填后包扎,外表面漆色应能与背景有明显区别。

4.6 升降特性

4.6.1 折叠式篮架升降应灵活、平稳自如。

4.6.2 篮架升到竞赛位置,在竞赛中应保持整体尺寸稳定。

4.7 篮架外观

4.7.1 架体用喷漆或其他工艺涂饰,表面应无较大的绉纹,无漏喷、脱漆及明显的划痕等缺陷。

4.7.2 各部焊接要严密牢固,不应有漏焊、虚焊、包渣、裂纹等缺陷。

4.8 液压系统与电性能

4.8.1 液压系统不应有漏油现象。

4.8.2 篮架带电部分与外露非带电部分间的绝缘电阻应不低于 $2M\Omega$,并应能承受试验电压为 1500V,判定电流为 10mA,频率为 50Hz 的单相交流电 1min,而不得有闪烁或击穿现象。

5 试验方法

折叠式篮架应经调整后连续升降三次,使其成竞赛位置进行检测。

5.1 结构尺寸 4.2 条用卷尺(分度值 1mm)、钢直尺(分度值 0.5mm)、游标卡尺(分度值 0.02mm)等量具测量。

5.2 篮板 4.4.2 条用分度值 1mm 的卷尺进行测量。

5.3 篮板 4.4.3 条用分度值 0.5mm 的钢直尺进行测量。

5.4 篮板 4.4.5 条,在篮板侧表面顶端挂铅垂线,用目测检查篮板正平面与铅垂线平行与否。

5.5 篮圈抗弯性能 4.3.2 条,应先紧固篮圈于篮板上,顶住篮板底部或拆下篮圈固定于专用架台上,然后在篮圈顶部施加 1500N 静载荷 1min,卸载后用分度值为 0.02mm 的高度尺或分度值为 0.5mm 钢直尺测量。

5.6 篮板弹性 4.4.6 条,按图 2 将篮板正面向下,在篮板中心施加 500N 静载荷 1min,于板面中心的下方用分度值为 0.02mm 的高度尺测量。

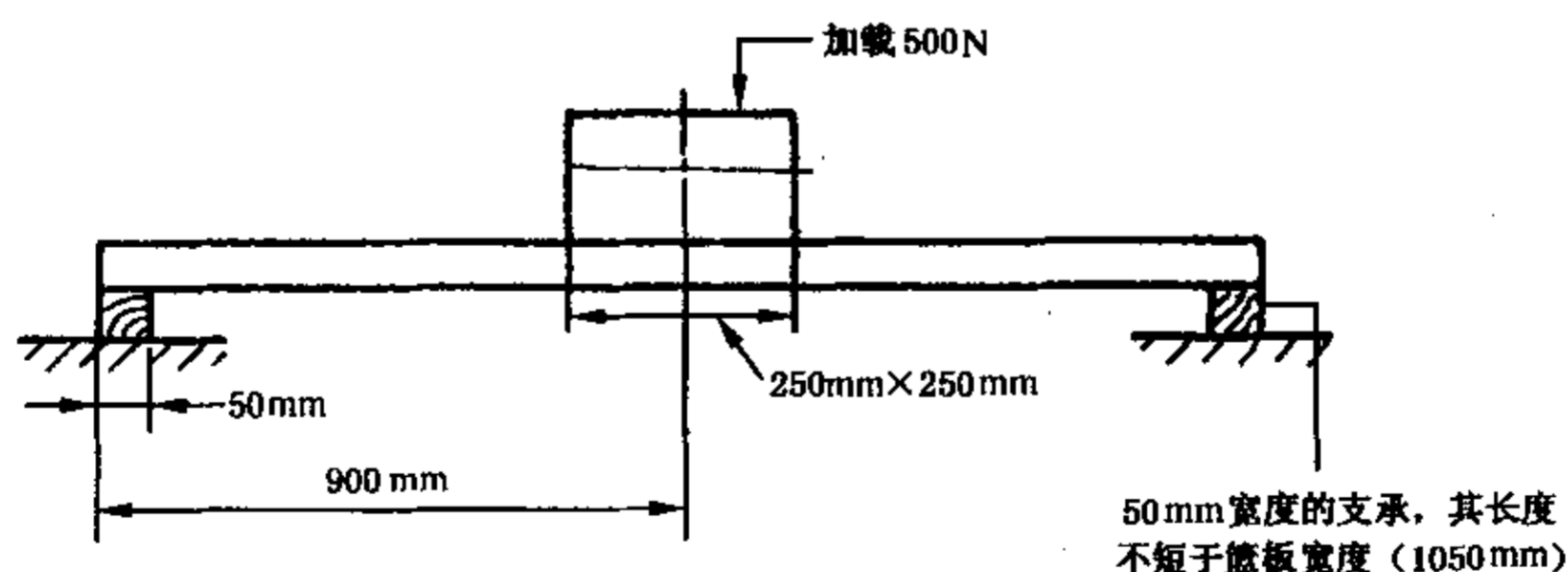


图 2 篮板(带框)弹性试验

5.7 架体刚性 4.5.1 条,按图 3 分别施加 1000N 和 130N 的力,用分度值为 0.5mm 的钢直尺测量。

QB/T 1206—1991

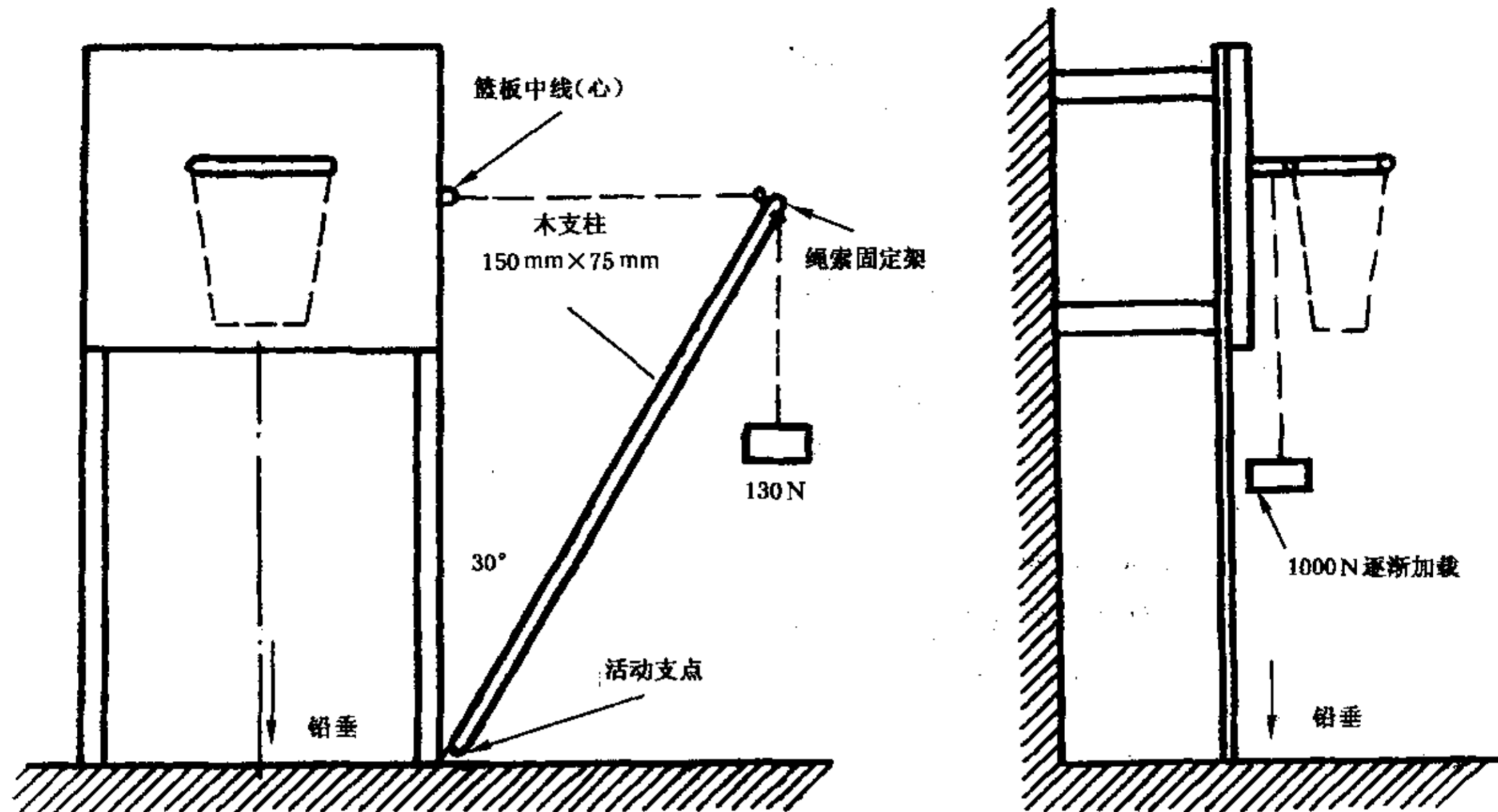


图3 架体刚性试验

- 5.8 升降特性 4.6.2 条,于篮圈根部施加 1500N 静载荷 30min,篮板下沿的高度下降应不超过 2mm,用分度值 0.02mm 的高度尺测量。
- 5.9 液压系统 4.8.1 条,将篮球架连续升降三次,油不能滴漏在场地上。
- 5.10 电性能 4.8.2 条,绝缘电阻用 500V 兆欧表测量,耐压试验用大于 0.5kVA 的耐压试验台测量。
- 5.11 其他项目用感官进行检验。

6 检验规则

6.1 交收检验

- 6.1.1 每批产品出厂前应由制造厂质检部门按本标准检验,合格的产品签发合格标志后方可出厂。
- 6.1.2 交收试验可按 GB/T 2828 中一般检查水平 I、一次正常检查抽样方案。
- 6.1.3 交收试验不合格分类、合格质量水平(AQL)值应按表 1 规定进行。

表 1

不合格分类	试验项目及条款	试验方法条款	合格质量水平(AQL)		
			优等品	一等品	合格品
B	结构尺寸 4.2	5.1	4		6.5
	篮圈与篮网 4.3	5.11、5.5			
	篮板 4.4.1~4.4.5	5.2~5.4、5.11			
	升降特性 4.6.1	5.11			
C	支柱 4.5.2	5.11	6.5		10
	液压系统 4.8.1	5.9			
	篮架外观 4.7	5.11			

- 6.1.4 对于检验样本中的不合格品,供货方以合格品替代;对判为合格批中的不合格品的处理,可由供需双方签约时确定。

6.2 型式检验

- 6.2.1 型式试验按本标准中规定的技术要求全部指标进行,必要时可由供需双方协议而定。
- 6.2.2 型式试验每六个月进行一次;有下列情况之一时,亦应进行型式试验:
 - a. 更改设计、结构、关键工艺与主要材料时;
 - b. 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
 - c. 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时。
- 6.2.3 型式试验抽样方案按 GB/T 2829 中判别水平 I、一次抽样方案进行。
- 6.2.4 型式试验项目、判定数组及不合格质量水平(RQL)应按表 2 规定进行。

表 2

试验项目及条款	试验方法条款	判定数组(A, R)		不合格质量水平(RQL)	
		优等品、一等品	合格品	优等品、一等品	合格品
篮板弹性 4.4.6	5.6	(01)	(12)	40	65
架体刚性 4.5.1	5.7		(01)		
电性能 4.8.2	5.10				
升降特性 4.6.2	5.8				

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

每台篮球架应有制造厂名、产品名称、产品型号、出厂日期等标志。

7.2 包装

本产品要用封罩封好后,再用衬有油纸的包装箱包装,并附有产品合格证和产品说明书。

7.3 运输

运输过程中本产品与车辆间应捆牢,并要有防雨措施;在装卸时不可碰撞、倒置。

7.4 贮存

7.4.1 本产品应存放在通风良好的仓库内,严禁与盐、碱、酸性物质接触。

7.4.2 产品贮存期从出厂日期起为一年。

附加说明:

本标准由轻工业部质量标准司提出。

本标准由全国文体用品标准化中心归口。

本标准由上海文教用品工业研究所负责起草。

本标准主要起草人何余灵。

本标准参照采用《1990 年国际篮联竞赛规则》,英国标准 BS 1982—1986《Gymnasium equipment—Specification for basketball 体育器械——篮球规则》、联邦德国标准 DIN 7899—1985《Basketballgerate für Hallen 篮球器械》。